

Garant**Gépi menetfúró, gőzölt, M: M10****Rendelési adatok**

Rendelés száma	135300 M10
GTIN	4045197076397
Árucikk kategória	11H

Leírás**Kivitel:**

Erős jobbspirállal, az optimális forgácselvezetéshez.

Ajánlás:

Javasoljuk, hogy **TOOLOX anyagok esetén a magfurat Ø-t DIN-től eltérően** (lásd a táblázatot) **0,05 – 0,3 mm-rel** nagyobbra fúrja.

Menetfajta: M

Szerszámanyag: HSS E

Szabvány: DIN 371

Tűrés osztály: ISO 2 6H

Menetemelkedés: 1,5 mm

Teljes hossz L: 100 mm

Szár Ø D_s: 10 mm

Szár négyszög □: 8 mm

Magfurat Ø: 8,5 mm

Műszaki leírás

Forgácshornok száma	3
Vágóélek száma Z	3
Menetemelkedés	1,5 mm
Magfurat Ø	8,5 mm
Menet Ø	10 mm
Szabvány	DIN 371
Szár Ø D _s	10 mm

Teljes hossz L	100 mm
Szár négyszög □	8 mm
Tűrési osztály	ISO 2 6H
Szerszámanyag	HSS E
Menetmélység	20 mm
Menetfajta	M
Menetméret	M10
Bevonat	gőzölt
Profilszög	60 fok
Menet szabvány	DIN 13
Bekezdő alak	C
Spirálszög	40 fok
Szár	Hengeres szár, h9-tel
belső hűtés	nem
Felhasználás furattípusnál	max. 2×D zsákfuratnál
Vágásirány	jobbos
Menetszerszám fajtája	Gépi menetfúró dinamikus megmunkáláshoz
Színes gyűrű	piros
Termék fajtája	Menetfúró

Felhasználói adatok

	Felhasználás	V _c	ISO kód
Acél < 500 N/mm ²	feltételesen alkalmas	15 m/min	P
Acél < 750 N/mm ²	feltételesen alkalmas	15 m/min	P
Acél < 900 N/mm ²	alkalmas	15 m/min	P
Acél < 1100 N/mm ²	alkalmas	6 m/min	P
TOOLOX 33	alkalmas	3 m/min	H
Olaj	alkalmas		

Nedvesen maximum

feltételesen alkalmas