

Garant**Gépi menetfúró, TiCN, M: M8****Rendelési adatok**

Rendelés száma	135320 M8
GTIN	4045197076496
Árucikk kategória	11H

Leírás**Kivitel:**

Erős jobbspirállal, az optimális forgácselvezetéshez.

Használható **emulzióval** (min. 8 %).

Ajánlás:

Javasoljuk, hogy **TOOLOX anyagok esetén a magfurat Ø-t DIN-től eltérően** (lásd a táblázatot)

0,05 – 0,3 mm-rel nagyobbra fúrja.

Menetfajta: M

Szerszámanyag: HSS E

Szabvány: DIN 371

Tűrés osztály: ISO 2 6H

Menetemelkedés: 1,25 mm

Teljes hossz L: 90 mm

Szár Ø D_s: 8 mm

Szár négyszög □: 6,2 mm

Magfurat Ø: 6,8 mm

Műszaki leírás

Menetemelkedés	1,25 mm
Vágóélek száma Z	3
Menet Ø	8 mm
Magfurat Ø	6,8 mm
Forgácshornyok száma	3
Szabvány	DIN 371
Szár Ø D _s	8 mm

Teljes hossz L	90 mm
Szár négyszög □	6,2 mm
Tűrés osztály	ISO 2 6H
Szerszámanyag	HSS E
Menetmélység	16 mm
Menetfajta	M
Menetméret	M8
Bevonat	TiCN
Profilszög	60 fok
Menet szabvány	DIN 13
Bekezdő alak	C
Spirálszög	40 fok
Szár	Hengeres szár, h9-tel
belső hűtés	nem
Felhasználás furattípusnál	max. 2×D zsákfuratnál
Vágásirány	jobbos
Menetszerszám fajtája	Gépi menetfúró dinamikus megmunkáláshoz
Színes gyűrű	piros
Termék fajtája	Menetfúró

Felhasználói adatok

	Felhasználás	V _c	ISO kód
Acél < 500 N/mm ²	feltételesen alkalmas	20 m/min	P
Acél < 750 N/mm ²	feltételesen alkalmas	19 m/min	P
Acél < 900 N/mm ²	alkalmas	19 m/min	P
Acél < 1100 N/mm ²	alkalmas	9 m/min	P
TOOLOX 33	alkalmas	3 m/min	H
Olaj	alkalmas		

Nedvesen maximum

alkalmas