

Garant**Gépi menetfúró, gőzölt, M: M12****Rendelési adatok**

Rendelés száma	135300 M12
GTIN	4045197076403
Árucikk kategória	11H

Leírás**Kivitel:**

Erős jobbspirállal, az optimális forgácselvezetéshez.

Ajánlás:

Javasoljuk, hogy **TOOLOX anyagok esetén a magfurat Ø-t DIN-től eltérően** (lásd a táblázatot) **0,05 – 0,3 mm-rel** nagyobbra fúrja.

Menetfajta: M

Szerszámanyag: HSS E

Szabvány: DIN 376

Tűrés osztály: ISO 2 6H

Menetemelkedés: 1,75 mm

Teljes hossz L: 110 mm

Szár Ø D_s: 9 mm

Szár négyszög □: 7 mm

Magfurat Ø: 10,2 mm

Műszaki leírás

Menet Ø	12 mm
Forgácsolószárak száma	4
Magfurat Ø	10,2 mm
Menetemelkedés	1,75 mm
Vágóélek száma Z	4
Szabvány	DIN 376
Szár Ø D _s	9 mm

Teljes hossz L	110 mm
Szár négyszög □	7 mm
Tűrés osztály	ISO 2 6H
Szerszámanyag	HSS E
Menetmélység	24 mm
Menetfajta	M
Menetméret	M12
Bevonat	gőzölt
Profilszög	60 fok
Menet szabvány	DIN 13
Bekezdő alak	C
Spirálszög	40 fok
Szár	Hengeres szár, h9-tel
belső hűtés	nem
Felhasználás furattípusnál	max. 2×D zsákfuratnál
Vágásirány	jobbos
Menetszerszám fajtája	Gépi menetfúró dinamikus megmunkáláshoz
Színes gyűrű	piros
Termék fajtája	Menetfúró

Felhasználói adatok

	Felhasználás	V _c	ISO kód
Acél < 500 N/mm ²	feltételesen alkalmas	15 m/min	P
Acél < 750 N/mm ²	feltételesen alkalmas	15 m/min	P
Acél < 900 N/mm ²	alkalmas	15 m/min	P
Acél < 1100 N/mm ²	alkalmas	6 m/min	P
TOOLOX 33	alkalmas	3 m/min	H
Olaj	alkalmas		

Nedvesen maximum

feltételesen alkalmas