

**Garant****Gépi menetfúró, TiCN, M: M10****Rendelési adatok**

|                   |               |
|-------------------|---------------|
| Rendelés száma    | 135320 M10    |
| GTIN              | 4045197076502 |
| Árucikk kategória | 11H           |

**Leírás****Kivitel:**

**Erős jobbspirállal**, az optimális forgácselvezetéshez.

Használható **emulzióval** (min. 8 %).

**Ajánlás:**

Javasoljuk, hogy **TOOLOX anyagok esetén a magfurat Ø-t DIN-től eltérően** (lásd a táblázatot)

**0,05 – 0,3 mm-rel** nagyobbra fúrja.

Menetfajta: M

Szerszámanyag: HSS E

Szabvány: DIN 371

Tűrés osztály: ISO 2 6H

Menetemelkedés: 1,5 mm

Teljes hossz L: 100 mm

Szár Ø D<sub>s</sub>: 10 mm

Szár négyszög □: 8 mm

Magfurat Ø: 8,5 mm

**Műszaki leírás**

|                       |         |
|-----------------------|---------|
| Vágóélek száma Z      | 3       |
| Magfurat Ø            | 8,5 mm  |
| Menet Ø               | 10 mm   |
| Forgácshornok száma   | 3       |
| Menetemelkedés        | 1,5 mm  |
| Szabvány              | DIN 371 |
| Szár Ø D <sub>s</sub> | 10 mm   |

|                            |   |
|----------------------------|---|
| Teljes hossz L             | 100 mm                                  |
| Szár négyszög □            | 8 mm                                    |
| Tűrés osztály              | ISO 2 6H                                |
| Szerszámanyag              | HSS E                                   |
| Menetmélység               | 20 mm                                   |
| Menetfajta                 | M                                       |
| Menetméret                 | M10                                     |
| Bevonat                    | TiCN                                    |
| Profilszög                 | 60 fok                                  |
| Menet szabvány             | DIN 13                                  |
| Bekezdő alak               | C                                       |
| Spirálszög                 | 40 fok                                  |
| Szár                       | Hengeres szár, h9-tel                   |
| belső hűtés                | nem                                     |
| Felhasználás furattípusnál | max. 2×D zsákfuratnál                   |
| Vágásirány                 | jobbos                                  |
| Menetszerszám fajtája      | Gépi menetfúró dinamikus megmunkáláshoz |
| Színes gyűrű               | piros                                   |
| Termék fajtája             | Menetfúró                               |

### Felhasználói adatok

|                               | Felhasználás          | V <sub>c</sub> | ISO kód |
|-------------------------------|-----------------------|----------------|---------|
| Acél < 500 N/mm <sup>2</sup>  | feltételesen alkalmas | 20 m/min       | P       |
| Acél < 750 N/mm <sup>2</sup>  | feltételesen alkalmas | 19 m/min       | P       |
| Acél < 900 N/mm <sup>2</sup>  | alkalmas              | 19 m/min       | P       |
| Acél < 1100 N/mm <sup>2</sup> | alkalmas              | 9 m/min        | P       |
| TOOLOX 33                     | alkalmas              | 3 m/min        | H       |
| Olaj                          | alkalmas              |                |         |

Nedvesen maximum

alkalmas