

**Garant****Gépi menetfúró, TiCN, M: M4****Rendelési adatok**

Rendelés száma	135370 M4
GTIN	4045197076687
Árucikk kategória	11H

**Leírás****Kivitel:**

**Erős jobbspirállal**, az optimális forgácselvezetéshez.

Használható **emulzióval** (min. 8 %).

Továbbfejlesztett kopási tulajdonságok az optimalizált HSS-E szerszámanyagnak köszönhetően

**Ajánlás:**

Javasoljuk, hogy **TOOLOX anyagok esetén a magfurat Ø-t DIN-től eltérően** (lásd a táblázatot) **0,05 – 0,3 mm-rel** nagyobbra fúrja.

Menetfajta: M

Szerszámanyag: HSS E

Szabvány: DIN 371

Tűrési osztály: ISO 2 6H

Menetemelkedés: 0,7 mm

Teljes hossz L: 63 mm

Szár Ø D<sub>s</sub>: 4,5 mm

Szár négyszög □: 3,4 mm

Magfurat Ø: 3,3 mm

**Műszaki leírás**

Vágóélek száma Z	3
Menetemelkedés	0,7 mm
Forgácshornok száma	3
Magfurat Ø	3,3 mm
Menet Ø	4 mm
Szabvány	DIN 371

Szár Ø D <sub>s</sub>	4,5 mm
Teljes hossz L	63 mm
Szár négyszög □	3,4 mm
Tűrési osztály	ISO 2 6H
Szerszámanyag	HSS E
Menetmélység	8 mm
Menetfajta	M
Menetméret	M4
Bevonat	TiCN
Profilszög	60 fok
Menet szabvány	DIN 13
Bekezdő alak	C
Spirálszög	40 fok
Szár	Hengeres szár, h9-tel
belső hűtés	nem
Felhasználás furattípusnál	max. 2×D zsákfuratnál
Vágásirány	jobbos
Menetszerszám fajtája	Gépi menetfúró dinamikus megmunkáláshoz
Színes gyűrű	piros
Termék fajtája	Menetfúró

## Felhasználói adatok

	Felhasználás	V <sub>c</sub>	ISO kód
Acél < 750 N/mm <sup>2</sup>	feltételesen alkalmas	19 m/min	P
Acél < 900 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	19 m/min	P
Acél < 1100 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	9 m/min	P
Acél < 1400 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	4 m/min	P
TOOLOX 33	alkalmas	3 m/min	H

Olaj	alkalmas
Nedvesen maximum	alkalmas