

Garant**Gépi menetfúró HSS-E-PM, TiN, M: M20****Rendelési adatok**

Rendelés száma	135378 M20
GTIN	4045197649515
Árucikk kategória	11H

Leírás**Kivitel:**

Stabil kivitel, 25°-os jobbspirállal.

HARDOX anyagokhoz (HARDOX ≤ 500) is használható.

Stabil kivitel, 25°-os jobbspirállal.

HARDOX anyagokhoz (HARDOX ≤ 500) is használható.

Ajánlás:

Javasoljuk, hogy **TOOLOX** és **HARDOX anyagok**, esetén a **magfurat Ø-t DIN-től eltérően** (lásd a táblázatot) **0,05 – 0,3 mm-rel** nagyobbra fúrja.

Menetfajta: M

Szerszámanyag: HSS E PM

Szabvány: DIN 376

Tűrés osztály: ISO 2 6H

Menetemelkedés: 2,5 mm

Teljes hossz L: 140 mm

Szár Ø D_s: 16 mm

Szár négyszög □: 12 mm

Magfurat Ø: 17,5 mm

Műszaki leírás

Vágóélek száma Z	3
Magfurat Ø	17,5 mm
Forgácshornok száma	3
Menetemelkedés	2,5 mm
Menet Ø	20 mm

Szabvány	DIN 376
Szár Ø D _s	16 mm
Teljes hossz L	140 mm
Szár négyszög □	12 mm
Tűrési osztály	ISO 2 6H
Szerszámanyag	HSS E PM
Menetmélység	60 mm
Menetfajta	M
Menetméret	M20
Bevonat	TiN
Profilszög	60 fok
Menet szabvány	DIN 13
Bekezdő alak	C
Spirálszög	25 fok
Szár	Hengeres szár, h9-tel
belső hűtés	nem
Felhasználás furattípusnál	max. 2×D zsákfuratnál
Vágásirány	jobbos
Menetszerszám fajtája	Gépi menetfúró dinamikus megmunkáláshoz
Színes gyűrű	piros
Termék fajtája	Menetfúró

Felhasználói adatok

	Felhasználás	V _c	ISO kód
Acél < 1100 N/mm ²	alkalmas	9 m/min	P
Acél < 1400 N/mm ²	alkalmas	7 m/min	P
TOOLOX 33	alkalmas	6 m/min	H
TOOLOX 44	alkalmas	3 m/min	H

HARDOX 500 < 1600 N/mm ²	alkalmas	2 m/min	H
INOX < 900 N/mm ²	alkalmas	9 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	alkalmas	7 m/min	M
CuZn	feltételesen alkalmas	7 m/min	N
Olaj	alkalmas		
Nedvesen maximum	alkalmas		