

Garant**Gépi menetfúró, TiCN, M: M5****Rendelési adatok**

| | |
|-------------------|---------------|
| Rendelés száma | 135370 M5 |
| GTIN | 4045197076694 |
| Árucikk kategória | 11H |

Leírás**Kivitel:**

Erős jobbspirállal, az optimális forgácselvezetéshez.

Használható **emulzióval** (min. 8 %).

Továbbfejlesztett kopási tulajdonságok az optimalizált HSS-E szerszámanyagnak köszönhetően

Ajánlás:

Javasoljuk, hogy **TOOLOX anyagok esetén a magfurat Ø-t DIN-től eltérően** (lásd a táblázatot) **0,05 – 0,3 mm-rel** nagyobbra fúrja.

Menetfajta: M

Szerszámanyag: HSS E

Szabvány: DIN 371

Tűrési osztály: ISO 2 6H

Menetemelkedés: 0,8 mm

Teljes hossz L: 70 mm

Szár Ø D_s: 6 mm

Szár négyszög □: 4,9 mm

Magfurat Ø: 4,2 mm

Műszaki leírás

| | |
|---------------------|---------|
| Vágóélek száma Z | 3 |
| Magfurat Ø | 4,2 mm |
| Forgácshornok száma | 3 |
| Menet Ø | 5 mm |
| Menetemelkedés | 0,8 mm |
| Szabvány | DIN 371 |

| | |
|----------------------------|---|
| Szár Ø D _s | 6 mm |
| Teljes hossz L | 70 mm |
| Szár négyszög □ | 4,9 mm |
| Tűrési osztály | ISO 2 6H |
| Szerszámanyag | HSS E |
| Menetmélység | 10 mm |
| Menetfajta | M |
| Menetméret | M5 |
| Bevonat | TiCN |
| Profilszög | 60 fok |
| Menet szabvány | DIN 13 |
| Bekezdő alak | C |
| Spirálszög | 40 fok |
| Szár | Hengeres szár, h9-tel |
| belső hűtés | nem |
| Felhasználás furattípusnál | max. 2×D zsákfuratnál |
| Vágásirány | jobbos |
| Menetszerszám fajtája | Gépi menetfúró dinamikus megmunkáláshoz |
| Színes gyűrű | piros |
| Termék fajtája | Menetfúró |

Felhasználói adatok

| | Felhasználás | V _c | ISO kód |
|-------------------------------|-----------------------|----------------|---------|
| Acél < 750 N/mm ² | feltételesen alkalmas | 19 m/min | P |
| Acél < 900 N/mm ² | alkalmas | 19 m/min | P |
| Acél < 1100 N/mm ² | alkalmas | 9 m/min | P |
| Acél < 1400 N/mm ² | alkalmas | 4 m/min | P |
| TOOLOX 33 | alkalmas | 3 m/min | H |

| | |
|------------------|----------|
| Olaj | alkalmas |
| Nedvesen maximum | alkalmas |