

**Garant****Gépi menetfúró szinkronorsókhöz HSS-E-PM Form E, TiAlN, M: M5****Rendelési adatok**

|                   |               |
|-------------------|---------------|
| Rendelés száma    | 135415 M5     |
| GTIN              | 4045197507907 |
| Árucikk kategória | 11H           |

**Leírás****Kivitel:**

**Stabil kivitel jobbspirállal és DIN1835-B szerinti szárral.** Speciális geometria **szinkronizált orsóhajtású** gépeken történő használatra. A megvezetés ezáltal a gép szinkronorsójának segítségével történik. A speciális **TiAlN bevonat** optimális élettartamot tesz lehetővé. Használható **emulzióval** (min. 8%).

**Form E** (elővágás: 1,5 – 2 menet) a lehető legnagyobb menetmélység érdekében.

**Ajánlás:**

Javasoljuk, hogy **TOOLOX anyagok** esetén a magfurat  $\varnothing$ -t DIN-től eltérően (lásd a táblázatot) **0,05 - 0,3mm-rel** nagyobbra fúrja.

**Figyelem:**

**Szinkronorsókon történő alkalmazáshoz, a 338100 – 338121 sz. GARANT** gyorscsérés menetvágó tokmány **minimális hosszkiegyenlítéssel (MLA)** a legbiztonságosabb megmunkálást biztosítja.

Menetfajta: M

Szerszámanyag: HSS E PM

Szabvány: Gyári szabvány

Tűrési osztály: ISO 2X 6HX

Menetemelkedés: 0,8 mm

Teljes hossz L: 70 mm

Szár  $\varnothing$  D<sub>s</sub>: 6 mm

Szár négyszög □: 4,9 mm

Magfurat  $\varnothing$ : 4,2 mm

**Műszaki leírás**

|                        |        |
|------------------------|--------|
| Menet $\varnothing$    | 5 mm   |
| Magfurat $\varnothing$ | 4,2 mm |

|                            |  |
|----------------------------|--|
| Vágóélek száma Z           | 3                                      |
| Forgácshornyok száma       | 3                                      |
| Menetemelkedés             | 0,8 mm                                 |
| Szabvány                   | Gyári szabvány                         |
| Szár Ø D <sub>s</sub>      | 6 mm                                   |
| Teljes hossz L             | 70 mm                                  |
| Szár négyszög □            | 4,9 mm                                 |
| Tűrési osztály             | ISO 2X 6HX                             |
| Szerszámanyag              | HSS E PM                               |
| Menetmélység               | 12,5 mm                                |
| Menetfajta                 | M                                      |
| Menetméret                 | M5                                     |
| Bevonat                    | TiAlN                                  |
| Profilszög                 | 60 fok                                 |
| Menet szabvány             | DIN 13                                 |
| Bekezdő alak               | E                                      |
| Spirálszög                 | 40 fok                                 |
| Szár                       | DIN 1835 B, h6-tal                     |
| belső hűtés                | nem                                    |
| Felhasználás furattípusnál | max. 2,5×D zsákfuratnál                |
| Vágásirány                 | jobbos                                 |
| Szártűrés                  | h6                                     |
| Menetszerszám fajtája      | Gépi menetfúró szinkron megmunkáláshoz |
| Színes gyűrű               | piros                                  |
| Termék fajtája             | Menetfúró                              |

## Felhasználói adatok

|  | Felhasználás | V <sub>c</sub> | ISO kód |
|--|--------------|----------------|---------|
|--|--------------|----------------|---------|

|                               |                       |          |   |
|-------------------------------|-----------------------|----------|---|
| Acél < 750 N/mm <sup>2</sup>  | alkalmas              | 32 m/min | P |
| Acél < 900 N/mm <sup>2</sup>  | alkalmas              | 20 m/min | P |
| Acél < 1100 N/mm <sup>2</sup> | alkalmas              | 12 m/min | P |
| Acél < 1400 N/mm <sup>2</sup> | alkalmas              | 7 m/min  | P |
| TOOLOX 33                     | alkalmas              | 7 m/min  | H |
| TOOLOX 44                     | Feltételesen alkalmas | 3 m/min  | H |
| Olaj                          | alkalmas              |          |   |
| Nedvesen maximum              | alkalmas              |          |   |
| Nedvesen minimum              | alkalmas              |          |   |