

HOLEX**HOLEX Pro Tap gépi menetfúró HSS-E 6H, TiN, MF: 3X0,35****Rendelési adatok**

| | |
|-------------------|---------------|
| Rendelés száma | 132925 3X0,35 |
| GTIN | 4062406373443 |
| Árucikk kategória | 12I |

Leírás**Kivitel:**

HOLEX Pro Tap univerzális menetfúró. Robusztus kivitel széles anyagspektrumban.
Továbbfejlesztett HSSE szerszámanyag súrlódáscsökkentő TiN bevonattal.

Műszaki leírás

| | |
|-----------------------|----------|
| Szabvány | DIN 374 |
| Menetméret | M3×0,35 |
| Szerszámanyag | HSS E |
| Menetmélység | 9 mm |
| Menet Ø | 3 mm |
| Teljes hossz L | 56 mm |
| Vágóélek száma Z | 3 |
| Forgácshornyok száma | 3 |
| Menetemelkedés | 0,35 mm |
| Menetfajta | MF |
| Magfurat Ø | 2,65 mm |
| Tűrés osztály | ISO 2 6H |
| Szár Ø D _s | 2,2 mm |
| Bevonat | TiN |

| | |
|----------------------------|---|
| Profilszög | 60 fok |
| Menet szabvány | DIN 13 |
| Bekezdő alak | B |
| Szár | Hengeres szár, h9-tel |
| belső hűtés | nem |
| Felhasználás furattípusnál | max. 3xD átmenő furatnál |
| Vágásirány | jobbos |
| Menetszerszám fajtája | Gépi menetfúró dinamikus megmunkáláshoz |
| Színes gyűrű | zöld |
| Sorozat | Pro Tap |
| Termék fajtája | Menetfúró |

Felhasználói adatok

| | Felhasználás | V _c | ISO kód |
|-------------------------------|-----------------------|----------------|---------|
| Alu műanyagok | alkalmas | 24 m/min | N |
| Alu (rövid forgácsú) | alkalmas | 25 m/min | N |
| Alu > 10% Si | alkalmas | 10 m/min | N |
| Acél < 500 N/mm ² | alkalmas | 24 m/min | P |
| Acél < 750 N/mm ² | alkalmas | 20 m/min | P |
| Acél < 900 N/mm ² | alkalmas | 15 m/min | P |
| Acél < 1100 N/mm ² | feltételesen alkalmas | 8 m/min | P |
| INOX < 900 N/mm ² | alkalmas | 8 m/min | M |
| CuZn | feltételesen alkalmas | 15 m/min | N |
| Uni | alkalmas | | |
| Olaj | alkalmas | | |
| Nedvesen maximum | alkalmas | | |