

**HOLEX Pro Tap gépi menetfúró HSS-E, TiN, UNF: 10-32****Rendelési adatok**

Rendelés száma	138050 10-32
GTIN	4062406373528
Árucikk kategória	12I

Leírás**Kivitel:**

HOLEX Pro Tap univerzális menetfúró. Robusztus kivitel széles anyagspektrumban.

Továbbfejlesztett HSS-E szerszámanyag súrlódáscsökkentő TiN bevonattal.

Felhasználás:

UNF egységes finommenethez ASME – B1.1.

Műszaki leírás

Menetméret	10-32 UNF
Menetmélység	12 mm
Menetfajta	UNF
Szár négyszög □	4,9 mm
Vágóélek száma Z	2
Menet Ø	4,83 mm
Teljes hossz L	70 mm
Magfurat Ø	4,1 mm
Szerszámanyag	HSS E
Szár Ø D _s	6 mm
Menetemelkedés	0,794 mm
Szabvány	DIN 371
Menet / coll	32

Forgácshornyak száma	2
Sorozat	Pro Tap
Bevonat	TiN
Profilszög	60 fok
Tűrés osztály	2B
Bekezdő alak	C
Spirálszög	40 fok
Szár	Hengeres szár, h9-tel
belső hűtés	nem
Felhasználás furattípusnál	max. 2,5xD zsákfuratnál
Vágásirány	jobbos
Menetszerszám fajtája	Gépi menetfúró dinamikus megmunkáláshoz
Színes gyűrű	zöld
Termék fajtája	Menetfúró

Felhasználói adatok

	Felhasználás	V _c	ISO kód
Alu műanyagok	alkalmas	24 m/min	N
Alu (rövid forgácsú)	alkalmas	25 m/min	N
Alu > 10% Si	alkalmas	10 m/min	N
Acél < 500 N/mm ²	alkalmas	24 m/min	P
Acél < 750 N/mm ²	alkalmas	20 m/min	P
Acél < 900 N/mm ²	alkalmas	15 m/min	P
Acél < 1100 N/mm ²	feltételesen alkalmas	8 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	alkalmas	8 m/min	M
CuZn	feltételesen alkalmas	15 m/min	N
Uni	alkalmas		
Olaj	alkalmas		

Nedvesen maximum

alkalmas