



HOLEX Pro Tap gépi menetfúró HSS-E, TiN, UNF: 10-32



Rendelési adatok

Rendelés száma	133425 10-32
GTIN	4062406373474
Árucikk kategória	12I

Leírás

Kivitel:

HOLEX Pro Tap univerzális menetfúró. Robusztus kivitel széles anyagspektrumban.
Továbbfejlesztett HSS-E szerszámanyag súrlódáscsökkentő TiN bevonattal.

Felhasználás:

UNF egységes finommenethez ASME – B1.1.

Menetfajta: UNF

Szerszámanyag: HSS E

Szabvány: DIN 371

Menet / coll: 32

Menet Ø: 4,83 mm

Teljes hossz L: 70 mm

Szár Ø D_s: 6 mm

Szár négyszög □: 4,9 mm

Magfurat Ø: 4,1 mm

Műszaki leírás

Szerszámanyag	HSS E
Forgácshornyok száma	3
Menetemelkedés	0,794 mm
Szár Ø D _s	6 mm
Szabvány	DIN 371
Menetméret	10-32 UNF
Teljes hossz L	70 mm

Menet / coll	32
Vágóélek száma Z	3
Menet Ø	4,83 mm
Menetmélység	14,49 mm
Magfurat Ø	4,1 mm
Szár négyszög □	4,9 mm
Menetfajta	UNF
Bevonat	TiN
Profilszög	60 fok
Tűrés osztály	2B
Bekezdő alak	B
Szár	Hengeres szár, h9-tel
belső hűtés	nem
Felhasználás furattípusnál	max. 3×D átmenő furatnál
Vágásirány	jobbos
Menetszerszám fajtája	Gépi menetfúró dinamikus megmunkáláshoz
Termék fajtája	Menetfúró

Felhasználói adatok

	Felhasználás	V _c	ISO kód
Alu műanyagok	alkalmas	24 m/min	N
Alu (rövid forgácsú)	alkalmas	25 m/min	N
Alu > 10% Si	alkalmas	10 m/min	N
Acél < 500 N/mm ²	alkalmas	24 m/min	P
Acél < 750 N/mm ²	alkalmas	20 m/min	P
Acél < 900 N/mm ²	alkalmas	15 m/min	P
Acél < 1100 N/mm ²	feltételesen alkalmas	8 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	alkalmas	8 m/min	M

CuZn	feltételesen alkalmas	15 m/min	N
Uni	alkalmas		
Olaj	alkalmas		
Nedvesen maximum	alkalmas		