



## HOLEX Pro Tap gépi menetfúró HSS-E, TiN, UNC: 6-32



### Rendelési adatok

Rendelés száma	133375 6-32
GTIN	4062406374204
Árucikk kategória	12I

### Leírás

#### Kivitel:

**HOLEX Pro Tap univerzális menetfúró.** Robusztus kivitel széles anyagspektrumban.  
**Továbbfejlesztett HSS-E szerszámanyag súrlódáscsökkentő TiN bevonattal.**

#### Felhasználás:

**UNC egységes durvamenethez ASME – B1.1.**

Menetfajta: UNC

Szerszámanyag: HSS E

Szabvány: DIN 371

Menet / coll: 32

Menet Ø: 3,51 mm

Teljes hossz L: 56 mm

Szár Ø D<sub>s</sub>: 4 mm

Szár négyszög □: 3 mm

Magfurat Ø: 2,85 mm

### Műszaki leírás

Szerszámanyag	HSS E
Menetfajta	UNC
Szabvány	DIN 371
Vágóélek száma Z	3
Teljes hossz L	56 mm
Szár Ø D <sub>s</sub>	4 mm
Forgácshornyok száma	3

Magfurat Ø	2,85 mm
Menetméret	6-32 UNC
Menetemelkedés	0,794 mm
Menetmélység	10,53 mm
Menet Ø	3,51 mm
Szár négyszög □	3 mm
Menet / coll	32
Bevonat	TiN
Profilszög	60 fok
Tűrés osztály	2B
Bekezdő alak	B
Szár	Hengeres szár, h9-tel
belső hűtés	nem
Felhasználás furattípusnál	max. 3×D átmenő furatnál
Vágásirány	jobbos
Menetszerszám fajtája	Gépi menetfúró dinamikus megmunkáláshoz
Színes gyűrű	zöld
Termék fajtája	Menetfúró

## Felhasználói adatok

	Felhasználás	V <sub>c</sub>	ISO kód
Alu műanyagok	alkalmas	24 m/min	N
Alu (rövid forgácsú)	alkalmas	25 m/min	N
Alu > 10% Si	alkalmas	10 m/min	N
Acél < 500 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	24 m/min	P
Acél < 750 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	20 m/min	P
Acél < 900 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	15 m/min	P
Acél < 1100 N/mm <sup>2</sup>	feltételesen alkalmas	8 m/min	P

INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	8 m/min	M
CuZn	feltételesen alkalmas	15 m/min	N
Uni	alkalmas		
Olaj	alkalmas		
Nedvesen maximum	alkalmas		