

**HOLEX Pro Tap gépi menetfúró HSS-E, TiN, UNF: 5/16-24****Rendelési adatok**

Rendelés száma	138050 5/16-24
GTIN	4062406374914
Árucikk kategória	12I

**Leírás****Kivitel:**

**HOLEX Pro Tap univerzális menetfúró.** Robusztus kivitel széles anyagspektrumban.  
**Továbbfejlesztett HSS-E szerszámanyag súrlódáscsökkentő TiN bevonattal.**

**Felhasználás:**

**UNF egységes finommenethez ASME – B1.1.**

**Műszaki leírás**

Szár négyszög □	4,9 mm
Magfurat Ø	6,9 mm
Menetfajta	UNF
Menetmélység	19,85 mm
Menet / coll	24
Menetemelkedés	1,058 mm
Forgácshornyok száma	3
Menetméret	5/16-24 UNF
Menet Ø	7,94 mm
Szár Ø D <sub>s</sub>	6 mm
Vágóélek száma Z	3
Teljes hossz L	90 mm
Szerszámanyag	HSS E

Szabvány	DIN 374
Sorozat	Pro Tap
Bevonat	TiN
Profilszög	60 fok
Tűrési osztály	2B
Bekezdő alak	C
Spirálszög	40 fok
Szár	Hengeres szár, h9-tel
belső hűtés	nem
Felhasználás furattípusnál	max. 2,5xD zsákfuratnál
Vágásirány	jobbos
Menetszerszám fajtája	Gépi menetfúró dinamikus megmunkáláshoz
Színes gyűrű	zöld
Termék fajtája	Menetfúró

## Felhasználói adatok

	Felhasználás	V <sub>c</sub>	ISO kód
Alu műanyagok	alkalmas	24 m/min	N
Alu (rövid forgácsú)	alkalmas	25 m/min	N
Alu > 10% Si	alkalmas	10 m/min	N
Acél < 500 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	24 m/min	P
Acél < 750 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	20 m/min	P
Acél < 900 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	15 m/min	P
Acél < 1100 N/mm <sup>2</sup>	feltételesen alkalmas	8 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	8 m/min	M
CuZn	feltételesen alkalmas	15 m/min	N
Uni	alkalmas		
Olaj	alkalmas		

Nedvesen maximum

alkalmas