

**HOLEX Pro Tap gépi menetfúró HSS-E, TiN, UNF: 1/2-20****Rendelési adatok**

Rendelés száma	133425 1/2-20
GTIN	4062406374358
Árucikk kategória	12I

Leírás**Kivitel:**

HOLEX Pro Tap univerzális menetfúró. Robusztus kivitel széles anyagspektrumban.

Továbbfejlesztett HSS-E szerszámanyag súrlódáscsökkentő TiN bevonattal.

Felhasználás:

UNF egységes finommenethez ASME – B1.1.

Menetfajta: UNF

Szerszámanyag: HSS E

Szabvány: DIN 376

Menet / coll: 20

Menet Ø: 12,7 mm

Teljes hossz L: 100 mm

Szár Ø D_s: 9 mm

Szár négyszög □: 7 mm

Magfurat Ø: 11,5 mm

Műszaki leírás

Szár négyszög □	7 mm
Menetemelkedés	1,95 mm
Forgácshornok száma	3
Vágóélek száma Z	3
Szár Ø D _s	9 mm
Menet Ø	12,7 mm

Teljes hossz L	100 mm
Menetméret	1/2-20 UNF
Menet / coll	20
Menetfajta	UNF
Szerszámanyag	HSS E
Menetmélység	38,1 mm
Szabvány	DIN 376
Magfurat Ø	11,5 mm
Bevonat	TiN
Profilszög	60 fok
Tűrés osztály	2B
Bekezdő alak	B
Szár	Hengeres szár, h9-tel
belső hűtés	nem
Felhasználás furattípusnál	max. 3xD átmenő furatnál
Vágásirány	jobbos
Menetszerszám fajtája	Gépi menetfúró dinamikus megmunkáláshoz
Termék fajtája	Menetfúró

Felhasználói adatok

	Felhasználás	V _c	ISO kód
Alu műanyagok	alkalmas	24 m/min	N
Alu (rövid forgácsú)	alkalmas	25 m/min	N
Alu > 10% Si	alkalmas	10 m/min	N
Acél < 500 N/mm ²	alkalmas	24 m/min	P
Acél < 750 N/mm ²	alkalmas	20 m/min	P
Acél < 900 N/mm ²	alkalmas	15 m/min	P
Acél < 1100 N/mm ²	feltételesen alkalmas	8 m/min	P

INOX < 900 N/mm ²	alkalmas	8 m/min	M
CuZn	feltételesen alkalmas	15 m/min	N
Uni	alkalmas		
Olaj	alkalmas		
Nedvesen maximum	alkalmas		