

**HOLEX Pro Tap gépi menetfúró HSS-E, TiN, UNF: 7/16-20****Rendelési adatok**

Rendelés száma	138050 7/16-20
GTIN	4062406374938
Árucikk kategória	12I

Leírás**Kivitel:**

HOLEX Pro Tap univerzális menetfúró. Robusztus kivitel széles anyagspektrumban.
Továbbfejlesztett HSS-E szerszámanyag súrlódáscsökkentő TiN bevonattal.

Felhasználás:

UNF egységes finommenethez ASME – B1.1.

Műszaki leírás

Vágóélek száma Z	3
Szerszámanyag	HSS E
Menetemelkedés	1,27 mm
Menetmélység	27,78 mm
Teljes hossz L	100 mm
Menet Ø	11,11 mm
Szár négyszög □	6,2 mm
Szár Ø D _s	8 mm
Menet / coll	20
Menetméret	7/16-20 UNF
Szabvány	DIN 374
Magfurat Ø	9,9 mm

Menetfajta	UNF
Forgácshornyok száma	3
Sorozat	Pro Tap
Bevonat	TiN
Profilszög	60 fok
Túrési osztály	2B
Bekezdő alak	C
Spirálszög	40 fok
Szár	Hengeres szár, h9-tel
belső hűtés	nem
Felhasználás furattípusnál	max. 2,5×D zsákfuratnál
Vágásirány	jobbos
Menetszerszám fajtája	Gépi menetfúró dinamikus megmunkáláshoz
Színes gyűrű	zöld
Termék fajtája	Menetfúró

Felhasználói adatok

	Felhasználás	V _c	ISO kód
Alu műanyagok	alkalmas	24 m/min	N
Alu (rövid forgácsú)	alkalmas	25 m/min	N
Alu > 10% Si	alkalmas	10 m/min	N
Acél < 500 N/mm ²	alkalmas	24 m/min	P
Acél < 750 N/mm ²	alkalmas	20 m/min	P
Acél < 900 N/mm ²	alkalmas	15 m/min	P
Acél < 1100 N/mm ²	feltételesen alkalmas	8 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	alkalmas	8 m/min	M
CuZn	feltételesen alkalmas	15 m/min	N
Uni	alkalmas		

Olaj	alkalmas
Nedvesen maximum	alkalmas