



HOLEX Pro Tap gépi menetfúró HSS-E, TiN, M: M10



Rendelési adatok

Rendelés száma	132680 M10
GTIN	4062406373870
Árucikk kategória	12I

Leírás

Kivitel:

Terelőélel. Készremunkáló szakasz kenőhornyokkal, de forgácshornyok nélkül.

HOLEX Pro Tap univerzális menetfúró.

Robusztus kivitel széles anyagspektrumban.

Továbbfejlesztett HSS-E szerszámanyag súrlódáscsökkentő TiN bevonattal. Túrési osztály: ISO 2 6H

Menetfajta: M

Szerszámanyag: HSS E

Szabvány: DIN 371

Túrési osztály: ISO 2 6H

Menetemelkedés: 1,5 mm

Teljes hossz L: 100 mm

Szár Ø D_s: 10 mm

Szár négyszög □: 8 mm

Magfurat Ø: 8,5 mm

Műszaki leírás

Teljes hossz L	100 mm
Túrési osztály	ISO 2 6H
Menetmélység	30 mm
Szabvány	DIN 371
Menetemelkedés	1,5 mm
Magfurat Ø	8,5 mm

Menetfajta	M
Forgácshornok száma	3
Szár $\varnothing D_s$	10 mm
Szár négyszög \square	8 mm
Menet \varnothing	10 mm
Menetméret	M10
Vágóélek száma Z	3
Szerszámanyag	HSS E
Bevonat	TiN
Profilszög	60 fok
Menet szabvány	DIN 13
Bekezdő alak	B
Szár	Hengeres szár, h9-tel
belső hűtés	nem
Felhasználás furattípusnál	max. 3xD átmenő furatnál
Vágásirány	jobbos
Menetszerszám fajtája	Gépi menetfúró dinamikus megmunkáláshoz
Színes gyűrű	zöld
Termék fajtája	Menetfúró

Felhasználói adatok

	Felhasználás	V_c	ISO kód
Alu műanyagok	alkalmas	24 m/min	N
Alu (rövid forgácsú)	alkalmas	25 m/min	N
Alu > 10% Si	alkalmas	10 m/min	N
Acél < 500 N/mm ²	alkalmas	24 m/min	P
Acél < 750 N/mm ²	alkalmas	20 m/min	P
Acél < 900 N/mm ²	alkalmas	15 m/min	P

Acél < 1100 N/mm ²	feltételesen alkalmas	8 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	alkalmas	8 m/min	M
CuZn	feltételesen alkalmas	15 m/min	N
Uni	alkalmas		
Olaj	alkalmas		
Nedvesen maximum	alkalmas		