

**HOLEX Pro Tap gépi menetfúró HSS-E, TiN, UNF: 9/16-18****Rendelési adatok**

Rendelés száma	138050 9/16-18
GTIN	4062406374952
Árucikk kategória	12I

**Leírás****Kivitel:**

**HOLEX Pro Tap univerzális menetfúró.** Robusztus kivitel széles anyagspektrumban.  
**Továbbfejlesztett HSS-E szerszámanyag súrlódáscsökkentő TiN bevonattal.**

**Felhasználás:**

**UNF egységes finommenethez ASME – B1.1.**

**Műszaki leírás**

Szár Ø D <sub>s</sub>	11 mm
Menet Ø	14,29 mm
Forgácshornyok száma	3
Vágóélek száma Z	3
Szár négyszög □	9 mm
Magfurat Ø	12,9 mm
Szabvány	DIN 374
Menetfajta	UNF
Menetméret	9/16-18 UNF
Menetemelkedés	1,411 mm
Menet / coll	18
Teljes hossz L	100 mm

Szerszámanyag	HSS E
Menetmélység	35,72 mm
Sorozat	Pro Tap
Bevonat	TiN
Profilszög	60 fok
Túrési osztály	2B
Bekezdő alak	C
Spirálszög	40 fok
Szár	Hengeres szár, h9-tel
belső hűtés	nem
Felhasználás furattípusnál	max. 2,5×D zsákfuratnál
Vágásirány	jobbos
Menetszerszám fajtája	Gépi menetfúró dinamikus megmunkáláshoz
Színes gyűrű	zöld
Termék fajtája	Menetfúró

## Felhasználói adatok

	Felhasználás	V <sub>c</sub>	ISO kód
Alu műanyagok	alkalmas	24 m/min	N
Alu (rövid forgácsú)	alkalmas	25 m/min	N
Alu > 10% Si	alkalmas	10 m/min	N
Acél < 500 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	24 m/min	P
Acél < 750 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	20 m/min	P
Acél < 900 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	15 m/min	P
Acél < 1100 N/mm <sup>2</sup>	feltételesen alkalmas	8 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	8 m/min	M
CuZn	feltételesen alkalmas	15 m/min	N
Uni	alkalmas		

Olaj	alkalmas
Nedvesen maximum	alkalmas