

**HOLEX Pro Tap gépi menetfúró HSS-E, TiN, UNF: 3/8-24****Rendelési adatok**

Rendelés száma	133425 3/8-24
GTIN	4062406374334
Árucikk kategória	12I

**Leírás****Kivitel:**

**HOLEX Pro Tap univerzális menetfúró.** Robusztus kivitel széles anyagspektrumban.  
**Továbbfejlesztett HSS-E szerszámanyag súrlódáscsökkentő TiN bevonattal.**

**Felhasználás:**

**UNF egységes finommenethez ASME – B1.1.**

Menetfajta: UNF

Szerszámanyag: HSS E

Szabvány: DIN 376

Menet / coll: 24

Menet Ø: 9,53 mm

Teljes hossz L: 90 mm

Szár Ø D<sub>s</sub>: 7 mm

Szár négyszög □: 5,5 mm

Magfurat Ø: 8,5 mm

**Műszaki leírás**

Teljes hossz L	90 mm
Menet / coll	24
Menetemelkedés	1,058 mm
Forgácshornok száma	3
Menet Ø	9,53 mm
Szár négyszög □	5,5 mm
Szabvány	DIN 376

Szár Ø D <sub>s</sub>	7 mm
Vágóélek száma Z	3
Menetméret	3/8-24 UNF
Szerszámanyag	HSS E
Menetfajta	UNF
Magfurat Ø	8,5 mm
Menetmélység	28,59 mm
Bevonat	TiN
Profilszög	60 fok
Tűrési osztály	2B
Bekezdő alak	B
Szár	Hengeres szár, h9-tel
belső hűtés	nem
Felhasználás furattípusnál	max. 3×D átmenő furatnál
Vágásirány	jobbos
Menetszerszám fajtája	Gépi menetfúró dinamikus megmunkáláshoz
Termék fajtája	Menetfúró

## Felhasználói adatok

	Felhasználás	V <sub>c</sub>	ISO kód
Alu műanyagok	alkalmas	24 m/min	N
Alu (rövid forgácsú)	alkalmas	25 m/min	N
Alu > 10% Si	alkalmas	10 m/min	N
Acél < 500 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	24 m/min	P
Acél < 750 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	20 m/min	P
Acél < 900 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	15 m/min	P
Acél < 1100 N/mm <sup>2</sup>	feltételesen alkalmas	8 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	8 m/min	M

CuZn	feltételesen alkalmas	15 m/min	N
Uni	alkalmas		
Olaj	alkalmas		
Nedvesen maximum	alkalmas		