

HOLEX**HOLEX Pro Tap gépi menetfúró HSS-E, TiN, M: M24****Rendelési adatok**

Rendelés száma	132680 M24
GTIN	4062406373924
Árucikk kategória	12I

Leírás**Kivitel:**

Terelőélel. Készremunkáló szakasz kenőhornyokkal, de forgácshornyok nélkül.

HOLEX Pro Tap univerzális menetfúró.

Robusztus kivitel széles anyagspektrumban.

Továbbfejlesztett HSS-E szerszámanyag súrlódáscsökkentő TiN bevonattal. Tűrés osztály: ISO 2 6H

Menetfajta: M

Szerszámanyag: HSS E

Szabvány: DIN 376

Tűrés osztály: ISO 2 6H

Menetemelkedés: 3 mm

Teljes hossz L: 160 mm

Szár Ø D_s: 18 mm

Szár négyszög □: 14,5 mm

Magfurat Ø: 21 mm

Műszaki leírás

Magfurat Ø	21 mm
Menetméret	M24
Tűrés osztály	ISO 2 6H
Szerszámanyag	HSS E
Szár négyszög □	14,5 mm
Forgácshornyok száma	4

Menetmélység	72 mm
Menetfajta	M
Szár $\varnothing D_s$	18 mm
Menetemelkedés	3 mm
Teljes hossz L	160 mm
Menet \varnothing	24 mm
Szabvány	DIN 376
Vágóélek száma Z	4
Bevonat	TiN
Profilszög	60 fok
Menet szabvány	DIN 13
Bekezdő alak	B
Szár	Hengeres szár, h9-tel
belső hűtés	nem
Felhasználás furattípusnál	max. 3xD átmenő furatnál
Vágásirány	jobbos
Menetszerszám fajtája	Gépi menetfúró dinamikus megmunkáláshoz
Színes gyűrű	zöld
Termék fajtája	Menetfúró

Felhasználói adatok

	Felhasználás	V_c	ISO kód
Alu műanyagok	alkalmas	24 m/min	N
Alu (rövid forgácsú)	alkalmas	25 m/min	N
Alu > 10% Si	alkalmas	10 m/min	N
Acél < 500 N/mm ²	alkalmas	24 m/min	P
Acél < 750 N/mm ²	alkalmas	20 m/min	P
Acél < 900 N/mm ²	alkalmas	15 m/min	P

Acél < 1100 N/mm ²	feltételesen alkalmas	8 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	alkalmas	8 m/min	M
CuZn	feltételesen alkalmas	15 m/min	N
Uni	alkalmas		
Olaj	alkalmas		
Nedvesen maximum	alkalmas		