



## HOLEX Pro Tap gépi menetfúró HSS-E, TiN, M: M3



### Rendelési adatok

Rendelés száma	132680 M3
GTIN	4062406373825
Árucikk kategória	12I

### Leírás

#### Kivitel:

**Terelőélel. Készremunkáló szakasz kenőhornyokkal, de forgácshornyok nélkül.**

**HOLEX Pro Tap univerzális menetfúró.**

Robusztus kivitel széles anyagspektrumban.

**Továbbfejlesztett HSS-E szerszámanyag súrlódáscsökkentő TiN bevonattal. Tűrés osztály: ISO 2 6H**

Menetfajta: M

Szerszámanyag: HSS E

Szabvány: DIN 371

Tűrés osztály: ISO 2 6H

Menetemelkedés: 0,5 mm

Teljes hossz L: 56 mm

Szár Ø D<sub>s</sub>: 3,5 mm

Szár négyszög □: 2,7 mm

Magfurat Ø: 2,5 mm

### Műszaki leírás

Menet Ø	3 mm
Vágóélek száma Z	3
Szerszámanyag	HSS E
Menetmélység	9 mm
Tűrés osztály	ISO 2 6H
Szár négyszög □	2,7 mm

Menetfajta	M
Szár Ø D <sub>s</sub>	3,5 mm
Szabvány	DIN 371
Magfurat Ø	2,5 mm
Teljes hossz L	56 mm
Menetméret	M3
Menetemelkedés	0,5 mm
Forgácshornyok száma	3
Bevonat	TiN
Profilszög	60 fok
Menet szabvány	DIN 13
Bekezdő alak	B
Szár	Hengeres szár, h9-tel
belső hűtés	nem
Felhasználás furattípusnál	max. 3xD átmenő furatnál
Vágásirány	jobbos
Menetszerszám fajtája	Gépi menetfúró dinamikus megmunkáláshoz
Színes gyűrű	zöld
Termék fajtája	Menetfúró

## Felhasználói adatok

	Felhasználás	V <sub>c</sub>	ISO kód
Alu műanyagok	alkalmas	24 m/min	N
Alu (rövid forgácsú)	alkalmas	25 m/min	N
Alu > 10% Si	alkalmas	10 m/min	N
Acél < 500 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	24 m/min	P
Acél < 750 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	20 m/min	P
Acél < 900 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	15 m/min	P

Acél < 1100 N/mm <sup>2</sup>	feltételesen alkalmas	8 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	8 m/min	M
CuZn	feltételesen alkalmas	15 m/min	N
Uni	alkalmas		
Olaj	alkalmas		
Nedvesen maximum	alkalmas		