



HOLEX Pro Tap gépi menetfúró HSS-E, TiN, M: M30



Rendelési adatok

Rendelés száma	132680 M30
GTIN	4062406373931
Árucikk kategória	12I

Leírás

Kivitel:

Terelőélel. Készremunkáló szakasz kenőhornyokkal, de forgácshornyok nélkül.

HOLEX Pro Tap univerzális menetfúró.

Robusztus kivitel széles anyagspektrumban.

Továbbfejlesztett HSS-E szerszámanyag súrlódáscsökkentő TiN bevonattal. Tűrés osztály: ISO 2 6H

Menetfajta: M

Szerszámanyag: HSS E

Szabvány: DIN 376

Tűrés osztály: ISO 2 6H

Menetemelkedés: 3,5 mm

Teljes hossz L: 180 mm

Szár Ø D_s: 22 mm

Szár négyszög □: 18 mm

Magfurat Ø: 26,5 mm

Műszaki leírás

Menetfajta	M
Szár négyszög □	18 mm
Menet Ø	30 mm
Teljes hossz L	180 mm
Forgácshornyok száma	4
Menetmélység	90 mm

Vágóélek száma Z	4
Szerszámanyag	HSS E
Tűrés osztály	ISO 2 6H
Szabvány	DIN 376
Szár Ø D _s	22 mm
Menetméret	M30
Magfurat Ø	26,5 mm
Menetemelkedés	3,5 mm
Bevonat	TiN
Profilszög	60 fok
Menet szabvány	DIN 13
Bekezdő alak	B
Szár	Hengeres szár, h9-tel
belső hűtés	nem
Felhasználás furattípusnál	max. 3xD átmenő furatnál
Vágásirány	jobbos
Menetszerszám fajtája	Gépi menetfúró dinamikus megmunkáláshoz
Színes gyűrű	zöld
Termék fajtája	Menetfúró

Felhasználói adatok

	Felhasználás	V _c	ISO kód
Alu műanyagok	alkalmas	24 m/min	N
Alu (rövid forgácsú)	alkalmas	25 m/min	N
Alu > 10% Si	alkalmas	10 m/min	N
Acél < 500 N/mm ²	alkalmas	24 m/min	P
Acél < 750 N/mm ²	alkalmas	20 m/min	P
Acél < 900 N/mm ²	alkalmas	15 m/min	P

Acél < 1100 N/mm ²	feltételesen alkalmas	8 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	alkalmas	8 m/min	M
CuZn	feltételesen alkalmas	15 m/min	N
Uni	alkalmas		
Olaj	alkalmas		
Nedvesen maximum	alkalmas		