



## HOLEX Pro Tap gépi menetfúró HSS-E, TiN, UNF: 7/8-14



### Rendelési adatok

Rendelés száma	133425 7/8-14
GTIN	4062406374396
Árucikk kategória	12I

### Leírás

#### Kivitel:

**HOLEX Pro Tap univerzális menetfúró.** Robusztus kivitel széles anyagspektrumban.

**Továbbfejlesztett HSS-E szerszámanyag súrlódáscsökkentő TiN bevonattal.**

#### Felhasználás:

**UNF egységes finommenethez** ASME – B1.1.

Menetfajta: UNF

Szerszámanyag: HSS E

Szabvány: DIN 376

Menet / coll: 14

Menet Ø: 22,23 mm

Teljes hossz L: 125 mm

Szár Ø D<sub>s</sub>: 18 mm

Szár négyszög □: 14,5 mm

Magfurat Ø: 20,4 mm

### Műszaki leírás

Menet Ø	22,23 mm
Menet / coll	14
Teljes hossz L	125 mm
Szár Ø D <sub>s</sub>	18 mm
Szabvány	DIN 376
Menetemelkedés	1,814 mm

Vágóélek száma Z	3
Forgácshornyok száma	3
Menetméret	7/8-14 UNF
Magfurat Ø	20,4 mm
Menetmélység	66,69 mm
Menetfajta	UNF
Szár négyszög □	14,5 mm
Szerszámanyag	HSS E
Bevonat	TiN
Profilszög	60 fok
Tűrés osztály	2B
Bekezdő alak	B
Szár	Hengeres szár, h9-tel
belső hűtés	nem
Felhasználás furattípusnál	max. 3xD átmenő furatnál
Vágásirány	jobbos
Menetszerszám fajtája	Gépi menetfúró dinamikus megmunkáláshoz
Termék fajtája	Menetfúró

## Felhasználói adatok

	Felhasználás	V <sub>c</sub>	ISO kód
Alu műanyagok	alkalmas	24 m/min	N
Alu (rövid forgácsú)	alkalmas	25 m/min	N
Alu > 10% Si	alkalmas	10 m/min	N
Acél < 500 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	24 m/min	P
Acél < 750 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	20 m/min	P
Acél < 900 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	15 m/min	P
Acél < 1100 N/mm <sup>2</sup>	feltételesen alkalmas	8 m/min	P

INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	8 m/min	M
CuZn	feltételesen alkalmas	15 m/min	N
Uni	alkalmas		
Olaj	alkalmas		
Nedvesen maximum	alkalmas		