



HOLEX Pro Tap gépi menetfúró HSS-E, TiN, UNF: 9/16-18



Rendelési adatok

Rendelés száma	133425 9/16-18
GTIN	4062406374365
Árucikk kategória	12I

Leírás

Kivitel:

HOLEX Pro Tap univerzális menetfúró. Robusztus kivitel széles anyagspektrumban.

Továbbfejlesztett HSS-E szerszámanyag súrlódáscsökkentő TiN bevonattal.

Felhasználás:

UNF egységes finommenethez ASME – B1.1.

Menetfajta: UNF

Szerszámanyag: HSS E

Szabvány: DIN 376

Menet / coll: 18

Menet Ø: 14,29 mm

Teljes hossz L: 100 mm

Szár Ø D_s: 11 mm

Szár négyszög □: 9 mm

Magfurat Ø: 12,9 mm

Műszaki leírás

Teljes hossz L	100 mm
Szár négyszög □	9 mm
Menet Ø	14,29 mm
Magfurat Ø	12,9 mm
Szár Ø D _s	11 mm
Menetmélység	57,16 mm

Szerszámanyag	HSS E
Menetfajta	UNF
Menetemelkedés	1,411 mm
Szabvány	DIN 376
Forgácshornok száma	3
Vágóélek száma Z	3
Menet / coll	18
Menetméret	9/16-18 UNF
Bevonat	TiN
Profilszög	60 fok
Tűrés osztály	2B
Bekezdő alak	B
Szár	Hengeres szár, h9-tel
belső hűtés	nem
Felhasználás furattípusnál	max. 3xD átmenő furatnál
Vágásirány	jobbos
Menetszerszám fajtája	Gépi menetfúró dinamikus megmunkáláshoz
Termék fajtája	Menetfúró

Felhasználói adatok

	Felhasználás	V _c	ISO kód
Alu műanyagok	alkalmas	24 m/min	N
Alu (rövid forgácsú)	alkalmas	25 m/min	N
Alu > 10% Si	alkalmas	10 m/min	N
Acél < 500 N/mm ²	alkalmas	24 m/min	P
Acél < 750 N/mm ²	alkalmas	20 m/min	P
Acél < 900 N/mm ²	alkalmas	15 m/min	P
Acél < 1100 N/mm ²	feltételesen alkalmas	8 m/min	P

INOX < 900 N/mm ²	alkalmas	8 m/min	M
CuZn	feltételesen alkalmas	15 m/min	N
Uni	alkalmas		
Olaj	alkalmas		
Nedvesen maximum	alkalmas		