

**HOLEX Pro Tap gépi menetfúró HSS-E, TiN, M: M5****Rendelési adatok**

Rendelés száma	132680 M5
GTIN	4062406373849
Árucikk kategória	12I

Leírás**Kivitel:**

Terelőélel. Készremunkáló szakasz kenőhornyokkal, de forgácshornyok nélkül.

HOLEX Pro Tap univerzális menetfúró.

Robusztus kivitel széles anyagspektrumban.

Továbbfejlesztett HSS-E szerszámanyag súrlódáscsökkentő TiN bevonattal. Tűrési osztály: ISO 2 6H

Menetfajta: M

Szerszámanyag: HSS E

Szabvány: DIN 371

Tűrési osztály: ISO 2 6H

Menetemelkedés: 0,8 mm

Teljes hossz L: 70 mm

Szár Ø D_s: 6 mm

Szár négyszög □: 4,9 mm

Magfurat Ø: 4,2 mm

Műszaki leírás

Menetemelkedés	0,8 mm
Szerszámanyag	HSS E
Vágóélek száma Z	3
Menetmélység	15 mm
Menetméret	M5
Szár Ø D _s	6 mm

Forgácshoronyok száma	3
Teljes hossz L	70 mm
Menet Ø	5 mm
Szabvány	DIN 371
Tűrési osztály	ISO 2 6H
Menetfajta	M
Magfurat Ø	4,2 mm
Szár négyszög □	4,9 mm
Bevonat	TiN
Profilszög	60 fok
Menet szabvány	DIN 13
Bekezdő alak	B
Szár	Hengeres szár, h9-tel
belső hűtés	nem
Felhasználás furattípusnál	max. 3xD átmenő furatnál
Vágásirány	jobbos
Menetszerszám fajtája	Gépi menetfúró dinamikus megmunkáláshoz
Színes gyűrű	zöld
Termék fajtája	Menetfúró

Felhasználói adatok

	Felhasználás	V _c	ISO kód
Alu műanyagok	alkalmas	24 m/min	N
Alu (rövid forgácsú)	alkalmas	25 m/min	N
Alu > 10% Si	alkalmas	10 m/min	N
Acél < 500 N/mm ²	alkalmas	24 m/min	P
Acél < 750 N/mm ²	alkalmas	20 m/min	P
Acél < 900 N/mm ²	alkalmas	15 m/min	P

Acél < 1100 N/mm ²	feltételesen alkalmas	8 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	alkalmas	8 m/min	M
CuZn	feltételesen alkalmas	15 m/min	N
Uni	alkalmas		
Olaj	alkalmas		
Nedvesen maximum	alkalmas		