



## HOLEX Pro Tap gépi menetfúró HSS-E, TiN, M: M8



### Rendelési adatok

Rendelés száma	132680 M8
GTIN	4062406373863
Árucikk kategória	12I

### Leírás

#### Kivitel:

**Terelőélel. Készremunkáló szakasz kenőhornyokkal, de forgácshornyok nélkül.**

**HOLEX Pro Tap univerzális menetfúró.**

Robusztus kivitel széles anyagspektrumban.

**Továbbfejlesztett HSS-E szerszámanyag súrlódáscsökkentő TiN bevonattal. Túrési osztály: ISO 2 6H**

Menetfajta: M

Szerszámanyag: HSS E

Szabvány: DIN 371

Túrési osztály: ISO 2 6H

Menetemelkedés: 1,25 mm

Teljes hossz L: 90 mm

Szár Ø D<sub>s</sub>: 8 mm

Szár négyszög □: 6,2 mm

Magfurat Ø: 6,8 mm

### Műszaki leírás

Menetmélység	24 mm
Szerszámanyag	HSS E
Szabvány	DIN 371
Menetemelkedés	1,25 mm
Vágóélek száma Z	3
Szár Ø D <sub>s</sub>	8 mm

Tűrés osztály	ISO 2 6H
Forgácshornok száma	3
Szár négyszög □	6,2 mm
Menetméret	M8
Menet Ø	8 mm
Menetfajta	M
Magfurat Ø	6,8 mm
Teljes hossz L	90 mm
Bevonat	TiN
Profilszög	60 fok
Menet szabvány	DIN 13
Bekezdő alak	B
Szár	Hengeres szár, h9-tel
belső hűtés	nem
Felhasználás furattípusnál	max. 3xD átmenő furatnál
Vágásirány	jobbos
Menetszerszám fajtája	Gépi menetfúró dinamikus megmunkáláshoz
Színes gyűrű	zöld
Termék fajtája	Menetfúró

## Felhasználói adatok

	Felhasználás	V <sub>c</sub>	ISO kód
Alu műanyagok	alkalmas	24 m/min	N
Alu (rövid forgácsú)	alkalmas	25 m/min	N
Alu > 10% Si	alkalmas	10 m/min	N
Acél < 500 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	24 m/min	P
Acél < 750 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	20 m/min	P
Acél < 900 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	15 m/min	P

Acél < 1100 N/mm <sup>2</sup>	feltételesen alkalmas	8 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	8 m/min	M
CuZn	feltételesen alkalmas	15 m/min	N
Uni	alkalmas		
Olaj	alkalmas		
Nedvesen maximum	alkalmas		