



## HOLEX Pro Tap gépi menetfúró HSS-E Form C, TiN, M: M10



### Rendelési adatok

Rendelés száma	135910 M10
GTIN	4062406374457
Árucikk kategória	12I

### Leírás

#### Kivitel:

**C alak** (2 – 3 menet elővágás).

**HOLEX Pro Tap univerzális menetfúró.** Robusztus kivitel széles anyagspektrumban.

**Továbbfejlesztett HSS-E szerszámanyag súrlódáscsökkentő TiN bevonattal.**

Menetfajta: M

Szerszámanyag: HSS E

Szabvány: DIN 371

Tűrési osztály: ISO 2 6H

Menetemelkedés: 1,5 mm

Teljes hossz L: 100 mm

Szár Ø D<sub>s</sub>: 10 mm

Szár négyszög □: 8 mm

Magfurat Ø: 8,5 mm

### Műszaki leírás

Magfurat Ø	8,5 mm
Menetmélység	30 mm
Forgácshornyok száma	3
Szár négyszög □	8 mm
Menetméret	M10
Vágóélek száma Z	3
Szerszámanyag	HSS E
Teljes hossz L	100 mm

Menet Ø	10 mm
Szabvány	DIN 371
Tűrési osztály	ISO 2 6H
Menetemelkedés	1,5 mm
Menetfajta	M
Szár Ø D <sub>s</sub>	10 mm
Bevonat	TiN
Profilszög	60 fok
Menet szabvány	DIN 13
Bekezdő alak	C
Spirálszög	40 fok
Szár	Hengeres szár, h9-tel
belső hűtés	nem
Felhasználás furattípusnál	max. 3×D zsákfuratnál
Vágásirány	jobbos
Menetszerszám fajtája	Gépi menetfúró dinamikus megmunkáláshoz
Színes gyűrű	zöld
Termék fajtája	Menetfúró

## Felhasználói adatok

	Felhasználás	V <sub>c</sub>	ISO kód
Alu műanyagok	alkalmas	24 m/min	N
Alu (rövid forgácsú)	alkalmas	25 m/min	N
Alu > 10% Si	alkalmas	10 m/min	N
Acél < 500 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	24 m/min	P
Acél < 750 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	20 m/min	P
Acél < 900 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	15 m/min	P
Acél < 1100 N/mm <sup>2</sup>	feltételesen alkalmas	8 m/min	P

INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	8 m/min	M
CuZn	feltételesen alkalmas	15 m/min	N
Uni	alkalmas		
Olaj	alkalmas		
Nedvesen maximum	alkalmas		