

**HOLEX****HOLEX Pro Tap gépi menetfúró HSS-E 6H, TiN, MF: 10X1,25****Rendelési adatok**

Rendelés száma	132925 10X1,25
GTIN	4062406374013
Árucikk kategória	12I

**Leírás****Kivitel:**

**HOLEX Pro Tap univerzális menetfúró.** Robusztus kivitel széles anyagspektrumban.  
**Továbbfejlesztett HSSE szerszámanyag súrlódáscsökkentő TiN bevonattal.**

**Műszaki leírás**

Menetmélység	30 mm
Magfurat Ø	8,8 mm
Szabvány	DIN 374
Menetfajta	MF
Teljes hossz L	100 mm
Tűrési osztály	ISO 2 6H
Szár Ø D <sub>s</sub>	7 mm
Forgácshornyok száma	3
Vágóélek száma Z	3
Szár négyszög □	5,5 mm
Menet Ø	10 mm
Szerszámanyag	HSS E
Menetemelkedés	1,25 mm
Menetméret	M10×1,25

Bevonat	TiN
Profilszög	60 fok
Menet szabvány	DIN 13
Bekezdő alak	B
Szár	Hengeres szár, h9-tel
belső hűtés	nem
Felhasználás furattípusnál	max. 3×D átmenő furatnál
Vágásirány	jobbos
Menetszerszám fajtája	Gépi menetfúró dinamikus megmunkáláshoz
Színes gyűrű	zöld
Sorozat	Pro Tap
Termék fajtája	Menetfúró

## Felhasználói adatok

	Felhasználás	V <sub>c</sub>	ISO kód
Alu műanyagok	alkalmas	24 m/min	N
Alu (rövid forgácsú)	alkalmas	25 m/min	N
Alu > 10% Si	alkalmas	10 m/min	N
Acél < 500 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	24 m/min	P
Acél < 750 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	20 m/min	P
Acél < 900 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	15 m/min	P
Acél < 1100 N/mm <sup>2</sup>	feltételesen alkalmas	8 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	8 m/min	M
CuZn	feltételesen alkalmas	15 m/min	N
Uni	alkalmas		
Olaj	alkalmas		
Nedvesen maximum	alkalmas		

