

HOLEX**HOLEX Pro Tap gépi menetfúró HSS-E Form C, TiN, M: M20****Rendelési adatok**

Rendelés száma	135910 M20
GTIN	4062406374495
Árucikk kategória	12I

Leírás**Kivitel:****C alak** (2 – 3 menet elővágás).**HOLEX Pro Tap univerzális menetfúró.** Robusztus kivitel széles anyagspektrumban.**Továbbfejlesztett HSS-E szerszámanyag súrlódáscsökkentő TiN bevonattal.**

Menetfajta: M

Szerszámanyag: HSS E

Szabvány: DIN 376

Tűrési osztály: ISO 2 6H

Menetemelkedés: 2,5 mm

Teljes hossz L: 140 mm

Szár Ø D_s: 16 mm

Szár négyszög □: 12 mm

Magfurat Ø: 17,5 mm

Műszaki leírás

Menetfajta	M
Forgácshornok száma	4
Menetmélység	60 mm
Teljes hossz L	140 mm
Tűrési osztály	ISO 2 6H
Szerszámanyag	HSS E
Szabvány	DIN 376
Szár négyszög □	12 mm

Szár Ø D _s	16 mm
Vágóélek száma Z	4
Magfurat Ø	17,5 mm
Menetemelkedés	2,5 mm
Menet Ø	20 mm
Menetméret	M20
Bevonat	TiN
Profilszög	60 fok
Menet szabvány	DIN 13
Bekezdő alak	C
Spirálszög	40 fok
Szár	Hengeres szár, h9-tel
belső hűtés	nem
Felhasználás furattípusnál	max. 3×D zsákfuratnál
Vágásirány	jobbos
Menetszerszám fajtája	Gépi menetfúró dinamikus megmunkáláshoz
Színes gyűrű	zöld
Termék fajtája	Menetfúró

Felhasználói adatok

	Felhasználás	V _c	ISO kód
Alu műanyagok	alkalmas	24 m/min	N
Alu (rövid forgácsú)	alkalmas	25 m/min	N
Alu > 10% Si	alkalmas	10 m/min	N
Acél < 500 N/mm ²	alkalmas	24 m/min	P
Acél < 750 N/mm ²	alkalmas	20 m/min	P
Acél < 900 N/mm ²	alkalmas	15 m/min	P
Acél < 1100 N/mm ²	feltételesen alkalmas	8 m/min	P

INOX < 900 N/mm ²	alkalmas	8 m/min	M
CuZn	feltételesen alkalmas	15 m/min	N
Uni	alkalmas		
Olaj	alkalmas		
Nedvesen maximum	alkalmas		