

**HOLEX****HOLEX Pro Tap gépi menetfúró HSS-E Form C, TiN, M: M24****Rendelési adatok**

Rendelés száma	135910 M24
GTIN	4062406374501
Árucikk kategória	12I

**Leírás****Kivitel:****C alak** (2 – 3 menet elővágás).**HOLEX Pro Tap univerzális menetfúró.** Robusztus kivitel széles anyagspektrumban.**Továbbfejlesztett HSS-E szerszámanyag súrlódáscsökkentő TiN bevonattal.**

Menetfajta: M

Szerszámanyag: HSS E

Szabvány: DIN 376

Tűrési osztály: ISO 2 6H

Menetemelkedés: 3 mm

Teljes hossz L: 160 mm

Szár Ø D<sub>s</sub>: 18 mm

Szár négyszög □: 14,5 mm

Magfurat Ø: 21 mm

**Műszaki leírás**

Menetemelkedés	3 mm
Tűrési osztály	ISO 2 6H
Vágóélek száma Z	4
Menet Ø	24 mm
Szerszámanyag	HSS E
Szár négyszög □	14,5 mm
Menetmélység	72 mm
Menetfajta	M

Teljes hossz L	160 mm
Menetméret	M24
Szár $\varnothing D_s$	18 mm
Szabvány	DIN 376
Forgácshornok száma	4
Magfurat $\varnothing$	21 mm
Bevonat	TiN
Profilszög	60 fok
Menet szabvány	DIN 13
Bekezdő alak	C
Spirálszög	40 fok
Szár	Hengeres szár, h9-tel
belső hűtés	nem
Felhasználás furattípusnál	max. 3×D zsákfuratnál
Vágásirány	jobbos
Menetszerszám fajtája	Gépi menetfúró dinamikus megmunkáláshoz
Színes gyűrű	zöld
Termék fajtája	Menetfúró

## Felhasználói adatok

	Felhasználás	$V_c$	ISO kód
Alu műanyagok	alkalmas	24 m/min	N
Alu (rövid forgácsú)	alkalmas	25 m/min	N
Alu > 10% Si	alkalmas	10 m/min	N
Acél < 500 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	24 m/min	P
Acél < 750 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	20 m/min	P
Acél < 900 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	15 m/min	P
Acél < 1100 N/mm <sup>2</sup>	feltételesen alkalmas	8 m/min	P

INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	8 m/min	M
CuZn	feltételesen alkalmas	15 m/min	N
Uni	alkalmas		
Olaj	alkalmas		
Nedvesen maximum	alkalmas		