



HOLEX Pro Tap gépi menetfúró HSS-E Form C, TiN, M: M3



Rendelési adatok

Rendelés száma	135910 M3
GTIN	4062406374402
Árucikk kategória	12I

Leírás

Kivitel:

C alak (2 – 3 menet elővágás).

HOLEX Pro Tap univerzális menetfúró. Robusztus kivitel széles anyagspektrumban.

Továbbfejlesztett HSS-E szerszámanyag súrlódáscsökkentő TiN bevonattal.

Menetfajta: M

Szerszámanyag: HSS E

Szabvány: DIN 371

Tűrési osztály: ISO 2 6H

Menetemelkedés: 0,5 mm

Teljes hossz L: 56 mm

Szár Ø D_s: 3,5 mm

Szár négyszög □: 2,7 mm

Magfurat Ø: 2,5 mm

Műszaki leírás

Szár négyszög □	2,7 mm
Tűrési osztály	ISO 2 6H
Menet Ø	3 mm
Szár Ø D _s	3,5 mm
Menetfajta	M
Magfurat Ø	2,5 mm
Vágóélek száma Z	3
Menetmélység	9 mm

Szabvány	DIN 371
Menetméret	M3
Menetemelkedés	0,5 mm
Szerszámanyag	HSS E
Forgácsolószáma	3
Teljes hossz L	56 mm
Bevonat	TiN
Profilszög	60 fok
Menet szabvány	DIN 13
Bekezdő alak	C
Spirálszög	40 fok
Szár	Hengeres szár, h9-tel
belső hűtés	nem
Felhasználás furattípusnál	max. 3×D zsákfuratnál
Vágásirány	jobbos
Menetszerszám fajtája	Gépi menetfúró dinamikus megmunkáláshoz
Színes gyűrű	zöld
Termék fajtája	Menetfúró

Felhasználói adatok

	Felhasználás	V _c	ISO kód
Alu műanyagok	alkalmas	24 m/min	N
Alu (rövid forgácsú)	alkalmas	25 m/min	N
Alu > 10% Si	alkalmas	10 m/min	N
Acél < 500 N/mm ²	alkalmas	24 m/min	P
Acél < 750 N/mm ²	alkalmas	20 m/min	P
Acél < 900 N/mm ²	alkalmas	15 m/min	P
Acél < 1100 N/mm ²	feltételesen alkalmas	8 m/min	P

INOX < 900 N/mm ²	alkalmas	8 m/min	M
CuZn	feltételesen alkalmas	15 m/min	N
Uni	alkalmas		
Olaj	alkalmas		
Nedvesen maximum	alkalmas		