



HOLEX Pro Tap gépi menetfúró HSS-E, TiN, G: G1/2



Rendelési adatok

Rendelés száma	133332 G1/2
GTIN	4062406374150
Árucikk kategória	12I

Leírás

Kivitel:

HOLEX Pro Tap univerzális menetfúró. Robusztus kivitel széles anyagspektrumban.
Továbbfejlesztett HSS-E szerszámanyag súrlódáscsökkentő TiN bevonattal.

Felhasználás:

Hengeres Whitworth csőmenethez, DIN-ISO 228/1 (tömített menetes kötésekhöz nem alkalmas).

Szerszámanyag: HSS E

Menet / coll: 14

Menet Ø: 20,96 mm

Teljes hossz L: 125 mm

Szár Ø D_s: 16 mm

Szár négyszög □: 12 mm

Magfurat Ø: 19 mm

Műszaki leírás

Szár Ø D _s	16 mm
Menetmélység	62,88 mm
Menet / coll	14
Menet Ø	20,96 mm
Magfurat Ø	19 mm
Teljes hossz L	125 mm
Forgácshornyok száma	3

Menetemelkedés	1,814 mm
Szár négyszög □	12 mm
Vágóélek száma Z	3
Menetméret	G1/2
Szerszámanyag	HSS E
Bevonat	TiN
Menetfajta	G
Profilszög	55 fok
Szabvány	DIN 5156
Bekezdő alak	B
Szár	Hengeres szár, h9-tel
belső hűtés	nem
Felhasználás furattípusnál	max. 3×D átmenő furatnál
Vágásirány	jobbos
Menetszerszám fajtája	Gépi menetfúró dinamikus megmunkáláshoz
Színes gyűrű	zöld
Termék fajtája	Menetfúró

Felhasználói adatok

	Felhasználás	V _c	ISO kód
Alu műanyagok	alkalmas	24 m/min	N
Alu (rövid forgácsú)	alkalmas	25 m/min	N
Alu > 10% Si	alkalmas	10 m/min	N
Acél < 500 N/mm ²	alkalmas	24 m/min	P
Acél < 750 N/mm ²	alkalmas	20 m/min	P
Acél < 900 N/mm ²	alkalmas	15 m/min	P
Acél < 1100 N/mm ²	feltételesen alkalmas	8 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	alkalmas	8 m/min	M

CuZn	feltételesen alkalmas	15 m/min	N
Uni	alkalmas		
Olaj	alkalmas		
Nedvesen maximum	alkalmas		