



HOLEX Pro Tap gépi menetfúró HSS-E, TiN, UNC: 10-24



Rendelési adatok

Rendelés száma	133375 10-24
GTIN	4062406374228
Árucikk kategória	12I

Leírás

Kivitel:

HOLEX Pro Tap univerzális menetfúró. Robusztus kivitel széles anyagspektrumban.
Továbbfejlesztett HSS-E szerszámanyag súrlódáscsökkentő TiN bevonattal.

Felhasználás:

UNC egységes durvamenethez ASME – B1.1.

Menetfajta: UNC

Szerszámanyag: HSS E

Szabvány: DIN 371

Menet / coll: 24

Menet Ø: 4,83 mm

Teljes hossz L: 70 mm

Szár Ø D_s: 6 mm

Szár négyszög □: 4,9 mm

Magfurat Ø: 3,9 mm

Műszaki leírás

Szabvány	DIN 371
Menetemelkedés	1,058 mm
Menetfajta	UNC
Teljes hossz L	70 mm
Szerszámanyag	HSS E
Menet Ø	4,83 mm
Menetmélység	14,49 mm

Szár négyszög □	4,9 mm
Forgácshornok száma	3
Szár Ø D _s	6 mm
Menet / coll	24
Magfurat Ø	3,9 mm
Vágóélek száma Z	3
Menetméret	10-24 UNC
Bevonat	TiN
Profilszög	60 fok
Tűrés osztály	2B
Bekezdő alak	B
Szár	Hengeres szár, h9-tel
belső hűtés	nem
Felhasználás furattípusnál	max. 3×D átmenő furatnál
Vágásirány	jobbos
Menetszerszám fajtája	Gépi menetfúró dinamikus megmunkáláshoz
Színes gyűrű	zöld
Termék fajtája	Menetfúró

Felhasználói adatok

	Felhasználás	V _c	ISO kód
Alu műanyagok	alkalmas	24 m/min	N
Alu (rövid forgácsú)	alkalmas	25 m/min	N
Alu > 10% Si	alkalmas	10 m/min	N
Acél < 500 N/mm ²	alkalmas	24 m/min	P
Acél < 750 N/mm ²	alkalmas	20 m/min	P
Acél < 900 N/mm ²	alkalmas	15 m/min	P
Acél < 1100 N/mm ²	feltételesen alkalmas	8 m/min	P

INOX < 900 N/mm ²	alkalmas	8 m/min	M
CuZn	feltételesen alkalmas	15 m/min	N
Uni	alkalmas		
Olaj	alkalmas		
Nedvesen maximum	alkalmas		