



HOLEX Pro Tap gépi menetfúró HSS-E, TiN, UNC: 3/4-10



Rendelési adatok

Rendelés száma	133375 3/4-10
GTIN	4062406374297
Árucikk kategória	12I

Leírás

Kivitel:

HOLEX Pro Tap univerzális menetfúró. Robusztus kivitel széles anyagspektrumban.
Továbbfejlesztett HSS-E szerszámanyag súrlódáscsökkentő TiN bevonattal.

Felhasználás:

UNC egységes durvamenethez ASME – B1.1.

Menetfajta: UNC

Szerszámanyag: HSS E

Szabvány: DIN 376

Menet / coll: 10

Menet Ø: 19,05 mm

Teljes hossz L: 125 mm

Szár Ø D_s: 14 mm

Szár négyszög □: 11 mm

Magfurat Ø: 16,5 mm

Műszaki leírás

Menetemelkedés	2,54 mm
Szár négyszög □	11 mm
Vágóélek száma Z	3
Menetmélység	57,15 mm
Szabvány	DIN 376
Szerszámanyag	HSS E

Szár Ø D _s	14 mm
Menetfajta	UNC
Forgácshornyok száma	3
Teljes hossz L	125 mm
Menet Ø	19,05 mm
Magfurat Ø	16,5 mm
Menetméret	3/4-10 UNC
Menet / coll	10
Bevonat	TiN
Profilszög	60 fok
Tűrés osztály	2B
Bekezdő alak	B
Szár	Hengeres szár, h9-tel
belső hűtés	nem
Felhasználás furattípusnál	max. 3xD átmenő furatnál
Vágásirány	jobbos
Menetszerszám fajtája	Gépi menetfúró dinamikus megmunkáláshoz
Színes gyűrű	zöld
Termék fajtája	Menetfúró

Felhasználói adatok

	Felhasználás	V _c	ISO kód
Alu műanyagok	alkalmas	24 m/min	N
Alu (rövid forgácsú)	alkalmas	25 m/min	N
Alu > 10% Si	alkalmas	10 m/min	N
Acél < 500 N/mm ²	alkalmas	24 m/min	P
Acél < 750 N/mm ²	alkalmas	20 m/min	P
Acél < 900 N/mm ²	alkalmas	15 m/min	P

Acél < 1100 N/mm ²	feltételesen alkalmas	8 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	alkalmas	8 m/min	M
CuZn	feltételesen alkalmas	15 m/min	N
Uni	alkalmas		
Olaj	alkalmas		
Nedvesen maximum	alkalmas		