

**HOLEX****HOLEX Pro Tap gépi menetfúró HSS-E C alak, TiN, G: G1/4****Rendelési adatok**

Rendelés száma	137806 G1/4
GTIN	4062406374723
Árucikk kategória	12I

**Leírás****Kivitel:**

**HOLEX Pro Tap univerzális menetfúró.** Robusztus kivitel széles anyagspektrumban.  
**Továbbfejlesztett HSSE szerszámanyag súrlódáscsökkentő TiN bevonattal.**

**Felhasználás:**

**Hengeres Whitworth csőmenethez,** DIN-ISO 228/1 (tömített menetes kötésekhöz nem alkalmas).

Szerszámanyag: HSS E

Menet / coll: 19

Menet Ø: 13,16 mm

Teljes hossz L: 100 mm

Szár Ø D<sub>s</sub>: 11 mm

Szár négyszög □: 9 mm

Magfurat Ø: 11,8 mm

**Műszaki leírás**

Szerszámanyag	HSS E
Teljes hossz L	100 mm
Menetmélység	32,9 mm
Forgácshornyok száma	4
Magfurat Ø	11,8 mm
Szár Ø D <sub>s</sub>	11 mm
Menet Ø	13,16 mm

Szár négyszög □	9 mm
Menetemelkedés	1,337 mm
Menetméret	G1/4
Vágóélek száma Z	4
Menet / coll	19
Bevonat	TiN
Menetfajta	G
Profilszög	55 fok
Szabvány	DIN 5156
Bekezdő alak	C
Spirálszög	40 fok
Szár	Hengeres szár, h9-tel
belső hűtés	nem
Felhasználás furattípusnál	max. 2,5×D zsákfuratnál
Vágásirány	jobbos
Menetszerszám fajtája	Gépi menetfúró dinamikus megmunkáláshoz
Színes gyűrű	zöld
Termék fajtája	Menetfúró

## Felhasználói adatok

	Felhasználás	V <sub>c</sub>	ISO kód
Alu műanyagok	alkalmas	24 m/min	N
Alu (rövid forgácsú)	alkalmas	25 m/min	N
Alu > 10% Si	alkalmas	10 m/min	N
Acél < 500 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	24 m/min	P
Acél < 750 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	20 m/min	P
Acél < 900 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	15 m/min	P
Acél < 1100 N/mm <sup>2</sup>	feltételesen alkalmas	8 m/min	P

INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	8 m/min	M
CuZn	feltételesen alkalmas	15 m/min	N
Uni	alkalmas		
Olaj	alkalmas		
Nedvesen maximum	alkalmas		