

**HOLEX Pro Tap gépi menetfúró HSS-E, TiN, UNC: 1/2-13****Rendelési adatok**

Rendelés száma	137910 1/2-13
GTIN	4062406374860
Árucikk kategória	12I

**Leírás****Kivitel:**

**HOLEX Pro Tap univerzális menetfúró.** Robusztus kivitel széles anyagspektrumban.  
**Továbbfejlesztett HSS-E szerszámanyag súrlódáscsökkentő TiN bevonattal.**

**Felhasználás:**

**UNC egységes durvamenethez** ASME – B1.1.

Menetfajta: UNC

Szerszámanyag: HSS E

Szabvány: DIN 376

Menet / coll: 13

Menet Ø: 12,7 mm

Teljes hossz L: 110 mm

Szár Ø D<sub>s</sub>: 9 mm

Szár négyszög □: 7 mm

Magfurat Ø: 10,8 mm

**Műszaki leírás**

Menetmélység	31,75 mm
Szár négyszög □	7 mm
Vágóélek száma Z	3
Szár Ø D <sub>s</sub>	9 mm
Menetemelkedés	1,954 mm
Szerszámanyag	HSS E

Menet / coll	13
Menet Ø	12,7 mm
Forgácshornyok száma	3
Szabvány	DIN 376
Menetméret	1/2-13 UNC
Magfurat Ø	10,8 mm
Menetfajta	UNC
Teljes hossz L	110 mm
Bevonat	TiN
Profilszög	60 fok
Tűrés osztály	2B
Bekezdő alak	C
Spirálszög	40 fok
Szár	Hengeres szár, h9-tel
belső hűtés	nem
Felhasználás furattípusnál	max. 2,5xD zsákfuratnál
Vágásirány	jobbos
Menetszerszám fajtája	Gépi menetfúró dinamikus megmunkáláshoz
Színes gyűrű	zöld
Termék fajtája	Menetfúró

## Felhasználói adatok

	Felhasználás	V <sub>c</sub>	ISO kód
Alu műanyagok	alkalmas	24 m/min	N
Alu (rövid forgácsú)	alkalmas	25 m/min	N
Alu > 10% Si	alkalmas	10 m/min	N
Acél < 500 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	24 m/min	P
Acél < 750 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	20 m/min	P

Acél < 900 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	15 m/min	P
Acél < 1100 N/mm <sup>2</sup>	feltételesen alkalmas	8 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	8 m/min	M
CuZn	feltételesen alkalmas	15 m/min	N
Uni	alkalmas		
Olaj	alkalmas		
Nedvesen maximum	alkalmas		