



## HOLEX Pro Tap gépi menetfúró HSS-E, TiN, UNC: 10-24



### Rendelési adatok

Rendelés száma	137910 10-24
GTIN	4062406374815
Árucikk kategória	12I

### Leírás

#### Kivitel:

**HOLEX Pro Tap univerzális menetfúró.** Robusztus kivitel széles anyagspektrumban.

**Továbbfejlesztett HSS-E szerszámanyag súrlódáscsökkentő TiN bevonattal.**

#### Felhasználás:

**UNC egységes durvamenethez ASME – B1.1.**

Menetfajta: UNC

Szerszámanyag: HSS E

Szabvány: DIN 371

Menet / coll: 24

Menet Ø: 4,83 mm

Teljes hossz L: 70 mm

Szár Ø D<sub>s</sub>: 6 mm

Szár négyszög □: 4,9 mm

Magfurat Ø: 3,9 mm

### Műszaki leírás

Teljes hossz L	70 mm
Menetfajta	UNC
Szár négyszög □	4,9 mm
Szabvány	DIN 371
Menetméret	10-24 UNC
Menet / coll	24
Forgácshoronyok száma	2

Vágóélek száma Z	2
Szerszámanyag	HSS E
Menetemelkedés	1,058 mm
Menet Ø	4,83 mm
Menetmélység	12 mm
Magfurat Ø	3,9 mm
Szár Ø D <sub>s</sub>	6 mm
Bevonat	TiN
Profilszög	60 fok
Tűrés osztály	2B
Bekezdő alak	C
Spirálszög	40 fok
Szár	Hengeres szár, h9-tel
belső hűtés	nem
Felhasználás furattípusnál	max. 2,5×D zsákfuratnál
Vágásirány	jobbos
Menetszerszám fajtája	Gépi menetfúró dinamikus megmunkáláshoz
Színes gyűrű	zöld
Termék fajtája	Menetfúró

### Felhasználói adatok

	Felhasználás	V <sub>c</sub>	ISO kód
Alu műanyagok	alkalmas	24 m/min	N
Alu (rövid forgácsú)	alkalmas	25 m/min	N
Alu > 10% Si	alkalmas	10 m/min	N
Acél < 500 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	24 m/min	P
Acél < 750 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	20 m/min	P
Acél < 900 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	15 m/min	P

Acél < 1100 N/mm <sup>2</sup>	feltételesen alkalmas	8 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	8 m/min	M
CuZn	feltételesen alkalmas	15 m/min	N
Uni	alkalmas		
Olaj	alkalmas		
Nedvesen maximum	alkalmas		