



## HOLEX Pro Tap gépi menetfúró HSS-E, TiN, UNC: 3/8-16



### Rendelési adatok

Rendelés száma	137910 3/8-16
GTIN	4062406374853
Árucikk kategória	12I

### Leírás

#### Kivitel:

**HOLEX Pro Tap univerzális menetfúró.** Robusztus kivitel széles anyagspektrumban.

**Továbbfejlesztett HSS-E szerszámanyag súrlódáscsökkentő TiN bevonattal.**

#### Felhasználás:

**UNC egységes durvamenethez** ASME – B1.1.

Menetfajta: UNC

Szerszámanyag: HSS E

Szabvány: DIN 371

Menet / coll: 16

Menet Ø: 9,53 mm

Teljes hossz L: 100 mm

Szár Ø D<sub>s</sub>: 7 mm

Szár négyszög □: 5,5 mm

Magfurat Ø: 8 mm

### Műszaki leírás

Menetmélység	23,83 mm
Forgácshornyok száma	3
Teljes hossz L	100 mm
Menet / coll	16
Szerszámanyag	HSS E
Szár négyszög □	5,5 mm
Szabvány	DIN 371

Menetemelkedés	1,587 mm
Menetfajta	UNC
Szár $\varnothing D_s$	7 mm
Magfurat $\varnothing$	8 mm
Vágóélek száma Z	3
Menetméret	3/8-16 UNC
Menet $\varnothing$	9,53 mm
Bevonat	TiN
Profilszög	60 fok
Tűrés osztály	2B
Bekezdő alak	C
Spirálszög	40 fok
Szár	Hengeres szár, h9-tel
belső hűtés	nem
Felhasználás furattípusnál	max. 2,5xD zsákfuratnál
Vágásirány	jobbos
Menetszerszám fajtája	Gépi menetfúró dinamikus megmunkáláshoz
Színes gyűrű	zöld
Termék fajtája	Menetfúró

## Felhasználói adatok

	Felhasználás	$V_c$	ISO kód
Alu műanyagok	alkalmas	24 m/min	N
Alu (rövid forgácsú)	alkalmas	25 m/min	N
Alu > 10% Si	alkalmas	10 m/min	N
Acél < 500 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	24 m/min	P
Acél < 750 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	20 m/min	P
Acél < 900 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	15 m/min	P

Acél < 1100 N/mm <sup>2</sup>	feltételesen alkalmas	8 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	8 m/min	M
CuZn	feltételesen alkalmas	15 m/min	N
Uni	alkalmas		
Olaj	alkalmas		
Nedvesen maximum	alkalmas		