

**HOLEX Pro Tap gépi menetfúró HSS-E, TiN, UNC: 5/16-18****Rendelési adatok**

Rendelés száma	137910 5/16-18
GTIN	4062406374846
Árucikk kategória	12I

Leírás**Kivitel:**

HOLEX Pro Tap univerzális menetfúró. Robusztus kivitel széles anyagspektrumban.

Továbbfejlesztett HSS-E szerszámanyag súrlódáscsökkentő TiN bevonattal.

Felhasználás:

UNC egységes durvamenethez ASME – B1.1.

Menetfajta: UNC

Szerszámanyag: HSS E

Szabvány: DIN 371

Menet / coll: 18

Menet Ø: 7,94 mm

Teljes hossz L: 90 mm

Szár Ø D_s: 6 mm

Szár négyszög □: 4,8 mm

Magfurat Ø: 6,6 mm

Műszaki leírás

Szabvány	DIN 371
Forgácshornyok száma	3
Menetmélység	19,85 mm
Magfurat Ø	6,6 mm
Menetfajta	UNC
Szár Ø D _s	6 mm
Vágóélek száma Z	3

Teljes hossz L	90 mm
Menet / coll	18
Szár négyszög □	4,8 mm
Szerszámanyag	HSS E
Menetemelkedés	1,411 mm
Menet Ø	7,94 mm
Menetméret	5/16-18 UNC
Bevonat	TiN
Profilszög	60 fok
Tűrés osztály	2B
Bekezdő alak	C
Spirálszög	40 fok
Szár	Hengeres szár, h9-tel
belső hűtés	nem
Felhasználás furattípusnál	max. 2,5×D zsákfuratnál
Vágásirány	jobbos
Menetszerszám fajtája	Gépi menetfúró dinamikus megmunkáláshoz
Színes gyűrű	zöld
Termék fajtája	Menetfúró

Felhasználói adatok

	Felhasználás	V _c	ISO kód
Alu műanyagok	alkalmas	24 m/min	N
Alu (rövid forgácsú)	alkalmas	25 m/min	N
Alu > 10% Si	alkalmas	10 m/min	N
Acél < 500 N/mm ²	alkalmas	24 m/min	P
Acél < 750 N/mm ²	alkalmas	20 m/min	P
Acél < 900 N/mm ²	alkalmas	15 m/min	P

Acél < 1100 N/mm ²	feltételesen alkalmas	8 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	alkalmas	8 m/min	M
CuZn	feltételesen alkalmas	15 m/min	N
Uni	alkalmas		
Olaj	alkalmas		
Nedvesen maximum	alkalmas		