



## HOLEX Pro Tap gépi menetfúró HSS-E, TiN, UNC: 8-32



### Rendelési adatok

Rendelés száma	137910 8-32
GTIN	4062406374808
Árucikk kategória	12I

### Leírás

#### Kivitel:

**HOLEX Pro Tap univerzális menetfúró.** Robusztus kivitel széles anyagspektrumban.

**Továbbfejlesztett HSS-E szerszámanyag súrlódáscsökkentő TiN bevonattal.**

#### Felhasználás:

**UNC egységes durvamenethez ASME – B1.1.**

Menetfajta: UNC

Szerszámanyag: HSS E

Szabvány: DIN 371

Menet / coll: 32

Menet Ø: 4,16 mm

Teljes hossz L: 63 mm

Szár Ø D<sub>s</sub>: 4,5 mm

Szár négyszög □: 3,4 mm

Magfurat Ø: 3,5 mm

### Műszaki leírás

Szár négyszög □	3,4 mm
Szár Ø D <sub>s</sub>	4,5 mm
Teljes hossz L	63 mm
Menetfajta	UNC
Szerszámanyag	HSS E
Vágóélek száma Z	2
Menetemelkedés	0,794 mm

Forgácshornyak száma	2
Menet / coll	32
Menet Ø	4,16 mm
Menetméret	8-32 UNC
Menetmélység	10,4 mm
Szabvány	DIN 371
Magfurat Ø	3,5 mm
Bevonat	TiN
Profilszög	60 fok
Tűrés osztály	2B
Bekezdő alak	C
Spirálszög	40 fok
Szár	Hengeres szár, h9-tel
belső hűtés	nem
Felhasználás furattípusnál	max. 2,5×D zsákfuratnál
Vágásirány	jobbos
Menetszerszám fajtája	Gépi menetfúró dinamikus megmunkáláshoz
Színes gyűrű	zöld
Termék fajtája	Menetfúró

## Felhasználói adatok

	Felhasználás	V <sub>c</sub>	ISO kód
Alu műanyagok	alkalmas	24 m/min	N
Alu (rövid forgácsú)	alkalmas	25 m/min	N
Alu > 10% Si	alkalmas	10 m/min	N
Acél < 500 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	24 m/min	P
Acél < 750 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	20 m/min	P
Acél < 900 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	15 m/min	P

Acél < 1100 N/mm <sup>2</sup>	feltételesen alkalmas	8 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	8 m/min	M
CuZn	feltételesen alkalmas	15 m/min	N
Uni	alkalmas		
Olaj	alkalmas		
Nedvesen maximum	alkalmas		