



## HOLEX Pro Tap gépi menetfúró HSS-E, TiN, UNF: 1/2-20



### Rendelési adatok

Rendelés száma	138050 1/2-20
GTIN	4062406374945
Árucikk kategória	12I

### Leírás

**Kivitel:**

**HOLEX Pro Tap univerzális menetfúró.** Robusztus kivitel széles anyagspektrumban.  
**Továbbfejlesztett HSS-E szerszámanyag súrlódáscsökkentő TiN bevonattal.**

**Felhasználás:**

**UNF egységes finommenethez ASME – B1.1.**

### Műszaki leírás

Magfurat Ø	11,5 mm
Menet Ø	12,7 mm
Vágóélek száma Z	3
Forgácshornyok száma	3
Menet / coll	20
Menetmélység	31,75 mm
Teljes hossz L	100 mm
Szár Ø D <sub>s</sub>	9 mm
Menetemelkedés	1,27 mm
Menetfajta	UNF
Szabvány	DIN 374
Szerszámanyag	HSS E

Menetméret	1/2-20 UNF
Szár négyszög □	7 mm
Sorozat	Pro Tap
Bevonat	TiN
Profilszög	60 fok
Túrési osztály	2B
Bekezdő alak	C
Spirálszög	40 fok
Szár	Hengeres szár, h9-tel
belső hűtés	nem
Felhasználás furattípusnál	max. 2,5×D zsákfuratnál
Vágásirány	jobbos
Menetszerszám fajtája	Gépi menetfúró dinamikus megmunkáláshoz
Színes gyűrű	zöld
Termék fajtája	Menetfúró

## Felhasználói adatok

	Felhasználás	V <sub>c</sub>	ISO kód
Alu műanyagok	alkalmas	24 m/min	N
Alu (rövid forgácsú)	alkalmas	25 m/min	N
Alu > 10% Si	alkalmas	10 m/min	N
Acél < 500 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	24 m/min	P
Acél < 750 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	20 m/min	P
Acél < 900 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	15 m/min	P
Acél < 1100 N/mm <sup>2</sup>	feltételesen alkalmas	8 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	8 m/min	M
CuZn	feltételesen alkalmas	15 m/min	N
Uni	alkalmas		

Olaj	alkalmas
Nedvesen maximum	alkalmas