

Garant**Gépi menetfúró HSS-E-PM, TiN, M: M8****Rendelési adatok**

| | |
|-------------------|---------------|
| Rendelés száma | 135378 M8 |
| GTIN | 4045197647962 |
| Árucikk kategória | 11H |

Leírás**Kivitel:****Stabil kivitel, 25°-os jobbspirállal.****HARDOX anyagokhoz (HARDOX ≤ 500) is használható.****Stabil kivitel, 25°-os jobbspirállal.****HARDOX anyagokhoz (HARDOX ≤ 500) is használható.****Ajánlás:**

Javasoljuk, hogy **TOOLOX** és **HARDOX anyagok**, esetén **a magfurat Ø-t DIN-től eltérően** (lásd a táblázatot) **0,05 – 0,3 mm-rel** nagyobbra fúrja.

Menetfajta: M

Szerszámananyag: HSS E PM

Szabvány: DIN 371

Tűrési osztály: ISO 2 6H

Menetemelkedés: 1,25 mm

Teljes hossz L: 90 mm

Szár Ø D_s: 8 mm

Szár négyszög □: 6,2 mm

Magfurat Ø: 6,8 mm

Műszaki leírás

| | |
|----------------------|---------|
| Magfurat Ø | 6,8 mm |
| Menet Ø | 8 mm |
| Forgácshornyok száma | 3 |
| Vágóélek száma Z | 3 |
| Menetemelkedés | 1,25 mm |

| | |
|----------------------------|---|
| Szabvány | DIN 371 |
| Szár Ø D _s | 8 mm |
| Teljes hossz L | 90 mm |
| Szár négyszög □ | 6,2 mm |
| Tűrési osztály | ISO 2 6H |
| Szerszámanyag | HSS E PM |
| Menetmélység | 24 mm |
| Menetfajta | M |
| Menetméret | M8 |
| Bevonat | TiN |
| Profilszög | 60 fok |
| Menet szabvány | DIN 13 |
| Bekezdő alak | C |
| Spirálszög | 25 fok |
| Szár | Hengeres szár, h9-tel |
| belső hűtés | nem |
| Felhasználás furattípusnál | max. 2×D zsákfuratnál |
| Vágásirány | jobbos |
| Menetszerszám fajtája | Gépi menetfúró dinamikus megmunkáláshoz |
| Színes gyűrű | piros |
| Termék fajtája | Menetfúró |

Felhasználói adatok

| | Felhasználás | V _c | ISO kód |
|-------------------------------|--------------|----------------|---------|
| Acél < 1100 N/mm ² | alkalmas | 9 m/min | P |
| Acél < 1400 N/mm ² | alkalmas | 7 m/min | P |
| TOOLOX 33 | alkalmas | 6 m/min | H |
| TOOLOX 44 | alkalmas | 3 m/min | H |

| | | | |
|-------------------------------------|-----------------------|---------|---|
| HARDOX 500 < 1600 N/mm ² | alkalmas | 2 m/min | H |
| INOX < 900 N/mm ² | alkalmas | 9 m/min | M |
| INOX > 900 N/mm ² | alkalmas | 7 m/min | M |
| CuZn | feltételesen alkalmas | 7 m/min | N |
| Olaj | alkalmas | | |
| Nedvesen maximum | alkalmas | | |