

**Garant****GARANT Master Form Steel gépi menetformázó kenőhornyokkal HSS-E-PM, TiAlN, MF: 4X0,5****Rendelési adatok**

Rendelés száma	139280 4X0,5
GTIN	4062406375119
Árucikk kategória	111

**Leírás****Kivitel:****GARANT Master Form Steel:**

A legújabb generációs **nagyteljesítményű menetformázó**, speciális fejlesztésű **acél anyagoknál való használathoz**.

- **Optimalizált poligon geometria a kisebb nyomaték érdekében.**
- **Többrétegű HIPIMS bevonat a nagy kopásállóság érdekében.**
- **HSS-E-PM alapanyag a maximális folyamatbiztonság érdekében.**

<strong>DIN 2174</strong> (≈ <strong>DIN 371</strong> ≤ M10; <strong>DIN 376</strong> ≥ M12).

Tűrés osztály: ISO 2X 6HX

Menetemelkedés: 0,5 mm

Teljes hossz L: 63 mm

Szár Ø D<sub>s</sub>: 4,5 mm

Szár négyszög □: 3,4 mm

Magfurat Ø irányérték: 3,8 mm

**Műszaki leírás**

Menetméret	M4×0,5
Tűrés osztály	ISO 2X 6HX
Szár négyszög □	3,4 mm
Menet Ø	4 mm
Magfurat Ø irányérték	3,8 mm

Menetemelkedés	0,5 mm
Forgácshornyok száma	5
Szár $\varnothing D_s$	4,5 mm
Teljes hossz L	63 mm
Menetmélység	12 mm
Sorozat	GARANT Master
Vágóélek száma Z	5
Bevonat	TiAlN
Menetfajta	MF
Profilszög	60 fok
Szerszámanyag	HSS E PM
Szabvány	DIN 2174
Menet szabvány	DIN 13
Bekezdő alak	C
Szár	Hengeres szár, h9-tel
belső hűtés	nem
Felhasználás furattípusnál	max. 3×D zsákfuratnál
Felhasználás furattípusnál	max. 3×D átmenő furatnál
Vágásirány	jobbos
Színes gyűrű	nincs
Termék fajtája	Menetformázó

## Felhasználói adatok

	Felhasználás	$V_c$	ISO kód
Alu (rövid forgácsú)	feltételesen alkalmas	38 m/min	N
Acél < 500 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	37 m/min	P
Acél < 750 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	35 m/min	P
Acél < 900 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	27 m/min	P
Acél < 1100 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	18 m/min	P

Acél < 1400 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	12 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	12 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	feltételesen alkalmas	7 m/min	M
CuZn	feltételesen alkalmas	22 m/min	N
Olaj	alkalmas		
Nedvesen maximum	alkalmas		
Nedvesen minimum	alkalmas		