

**Garant****GARANT Master Steel SlotMachine VHM nagyoló maró HPC / TPC, TiAlN, Ø d11 DC: 8mm****Rendelési adatok**

Rendelés száma	205557 8
GTIN	4062406377038
Árucikk kategória	11X

**Leírás****Kivitel:**

Újszerű recés profillal, nagyobb előtolásokhoz optimalizálva. Továbbfejlesztett vágóél védelem az enyhe éllekerekítésnek köszönhetően. Rendkívüli hajlítási törőszilárdság ultrafinom szemcsézetű alapanyag felhasználásának köszönhetően.

**Előny:**

A szerszámgeometria különösen szorosra sodrott forgácsokat eredményez, melyeket lapos forgácstervek vezetnek el. Ezáltal a szerszám magja rendkívül stabil marad.

Az anyagba merülési szög a nagyméretű homlokoldali alaköszörülésnek köszönhetően akár 10° is lehet.

**Felhasználás:**

Nagyoló megmunkáláshoz.

**A problémamegoldó a TPC megmunkálásnál.**

**Műszaki leírás**

Tűrés névleges Ø	d11
Élhossz L <sub>c</sub>	40 mm
Előtolás f <sub>z</sub> szélezéshez acélban < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,05 mm
Sarokletörés szélessége 45°-nál	0,4 mm
Vágóél Ø D <sub>c</sub>	8 mm
Szár Ø D <sub>s</sub>	8 mm
Fogásvételi irány	Vízszintes, ferde és függőleges

Szár	DIN 6535 HB, h6
Sarokletörés szöge	45 fok
Spirálszög	42 fok
Fogak száma Z	5
Teljes hossz L	81 mm
Sorozat	Master Steel
Bevonat	TiAlN
Szerszámanyag	VHM
Szabvány	Gyári szabvány
Maróprofil	NR
Élek felosztása	egyenlőtlen
Fogásszélesség $a_e$ marási műveletnél	0,2xD szélezésnél
belső hűtés	nem
Forgácsolási stratégia	TPC
Forgácsolási stratégia	HPC
Színes gyűrű	zöld
Termék fajtája	Sarokmaró

## Felhasználói adatok

	Felhasználás	$V_c$	ISO kód
Acél < 500 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	160 m/min	P
Acél < 750 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	150 m/min	P
Acél < 900 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	130 m/min	P
Acél < 1100 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	110 m/min	P
Acél < 1400 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	80 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	40 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	25 m/min	M
GG(G)	alkalmas	160 m/min	K
Uni	alkalmas		

Nedvesen maximum	alkalmas
Nedvesen minimum	feltételesen alkalmas
Száraz	alkalmas
Levegő	alkalmas