

HOLEX**HOLEX Pro Steel VHM nagyoló maró HPC, TiAlN, Ø DC: 6mm****Rendelési adatok**

Rendelés száma	203059 6
GTIN	4062406377076
Árucikk kategória	12X

Leírás**Kivitel:****Nagyolóshoz és simításhoz.**

0,5×D-ig telibe maráshoz **maximális előtolási értékek** és nyugodt járás mellett. Extra hosszú kivitel zavaró megfogóelemek megkerüléséhez.

Előny:

Optimalizált horonyforma, excentrikus hátraköszörülés, nagy forgácsterek.

Műszaki leírás

Szár Ø D _s	6 mm
Tűrés névleges Ø	0 / -0,03
Fogásvételi irány	Vízszintes, ferde és függőleges
Sarokletörés szöge	45 fok
Szár	DIN 6535 HA, h6
Előtolás f _z szélezéshez acélban < 900 N/mm ²	0,04 mm
Teljes hossz L	65 mm
Nyak Ø D ₁	5,5 mm
Élhossz L _c	22 mm
Fogak száma Z	4
Sarokletörés szélessége 45°-nál	0,1 mm
Előtolás f _z horonymaráshoz acélban < 900 N/mm ²	0,03 mm

Kinyúlási hossz L_1 nyakrésszel	29 mm
Vágóél $\varnothing D_c$	6 mm
Spirálszög	38 fok
Sorozat	Pro Steel
Bevonat	TiAlN
Szerszámanyag	VHM
Szabvány	Gyári szabvány
Típus	N
Spirálszög tulajdonságai	egyenlőtlen
Élek felosztása	egyenlőtlen
Fogásszélesség a_e marási műveletnél	Teli horony fogásmélység $1 \times D$
Fogásszélesség a_e marási műveletnél	Teli horony fogásmélység $1 \times D$
belső hűtés	nem
Forgácsolási stratégia	HPC
Színes gyűrű	zöld
Termék fajtája	Sarokmaró

Felhasználói adatok

	Felhasználás	V_c	ISO kód
Acél < 500 N/mm ²	alkalmas	200 m/min	P
Acél < 750 N/mm ²	alkalmas	190 m/min	P
Acél < 900 N/mm ²	alkalmas	140 m/min	P
Acél < 1100 N/mm ²	alkalmas	120 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	feltételesen alkalmas	60 m/min	M
GG(G)	alkalmas	200 m/min	K
Uni	alkalmas		
Nedvesen maximum	alkalmas		
Nedvesen minimum	feltételesen alkalmas		
Száraz	alkalmas		

Levegő	alkalmas
Szolgáltatások	
Szárköszörülés Típus HB	129100 HB