

**HOLEX****HOLEX Pro Steel VHM nagyoló maró HPC, TiAlN, Ø DC: 16mm****Rendelési adatok**

Rendelés száma	203059 16
GTIN	4062406377212
Árucikk kategória	12X

**Leírás****Kivitel:****Nagyolóshoz és simításhoz.**

0,5×D-ig telibe maráshoz **maximális előtolási értékek** és nyugodt járás mellett. Extra hosszú kivitel zavaró megfogóelemek megkerüléséhez.

**Előny:**

Optimalizált horonyforma, excentrikus hátraköszörülés, nagy forgácsterek.

**Műszaki leírás**

Fogak száma Z	4
Tűrés névleges Ø	0 / -0,03
Sarokletörés szélessége 45°-nál	0,3 mm
Sarokletörés szöge	45 fok
Fogásvételi irány	Vízszintes, ferde és függőleges
Szár Ø D <sub>s</sub>	16 mm
Kinyúlási hossz L <sub>1</sub> nyakrésszel	84 mm
Teljes hossz L	150 mm
Vágóél Ø D <sub>c</sub>	16 mm
Nyak Ø D <sub>1</sub>	15,5 mm
Élhossz L <sub>c</sub>	53 mm
Előtolás f <sub>z</sub> horonymaráshoz acélban < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,07 mm

Előtolás $f_z$ szélezéshez acélban $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,09 mm
Szár	DIN 6535 HA, h6
Spirálszög	38 fok
Sorozat	Pro Steel
Bevonat	TiAlN
Szerszámanyag	VHM
Szabvány	Gyári szabvány
Típus	N
Spirálszög tulajdonságai	egyenlőtlen
Élek felosztása	egyenlőtlen
Fogásszélesség $a_e$ marási műveletnél	Teli horony fogásmélység $1 \times D$
Fogásszélesség $a_e$ marási műveletnél	Teli horony fogásmélység $1 \times D$
belső hűtés	nem
Forgácsolási stratégia	HPC
Színes gyűrű	zöld
Termék fajtája	Sarokmaró

## Felhasználói adatok

	Felhasználás	$V_c$	ISO kód
Acél $< 500 \text{ N/mm}^2$	alkalmas	200 m/min	P
Acél $< 750 \text{ N/mm}^2$	alkalmas	190 m/min	P
Acél $< 900 \text{ N/mm}^2$	alkalmas	140 m/min	P
Acél $< 1100 \text{ N/mm}^2$	alkalmas	120 m/min	P
INOX $< 900 \text{ N/mm}^2$	feltételesen alkalmas	60 m/min	M
GG(G)	alkalmas	200 m/min	K
Uni	alkalmas		
Nedvesen maximum	alkalmas		
Nedvesen minimum	feltételesen alkalmas		
Száraz	alkalmas		

Levegő	alkalmas
<b>Szolgáltatások</b>	
Szárköszörülés Típus HB	129100 HB