

**HOLEX Pro Steel VHM nagyoló maró HPC, TiAlN, Ø DC: 10mm****Rendelési adatok**

Rendelés száma	203059 10
GTIN	4062406377090
Árucikk kategória	12X

**Leírás****Kivitel:****Nagyolóshoz és simításhoz.**

0,5×D-ig telibe maráshoz **maximális előtolási értékek** és nyugodt járás mellett. Extra hosszú kivitel zavaró megfogóelemek megkerüléséhez.

**Előny:**

Optimalizált horonyforma, excentrikus hátraköszörülés, nagy forgácsterek.

**Műszaki leírás**

Vágóél Ø D <sub>c</sub>	10 mm
Előtolás f <sub>z</sub> horonymaráshoz acélban < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,05 mm
Szár Ø D <sub>s</sub>	10 mm
Spirálszög	38 fok
Szár	DIN 6535 HA, h6
Élhossz L <sub>c</sub>	33 mm
Fogak száma Z	4
Előtolás f <sub>z</sub> szélezéshez acélban < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,06 mm
Sarokletörés szöge	45 fok
Sarokletörés szélessége 45°-nál	0,2 mm
Teljes hossz L	100 mm
Tűrés névleges Ø	0 / -0,03

Kinyúlási hossz $L_1$ nyakrésszel	54 mm
Fogásvételi irány	Vízszintes, ferde és függőleges
Nyak $\varnothing D_1$	9,5 mm
Sorozat	Pro Steel
Bevonat	TiAlN
Szerszámanyag	VHM
Szabvány	Gyári szabvány
Típus	N
Spirálszög tulajdonságai	egyenlőtlen
Élek felosztása	egyenlőtlen
Fogásszélesség $a_e$ marási műveletnél	Teli horony fogásmélység $1 \times D$
Fogásszélesség $a_e$ marási műveletnél	Teli horony fogásmélység $1 \times D$
belső hűtés	nem
Forgácsolási stratégia	HPC
Színes gyűrű	zöld
Termék fajtája	Sarokmaró

## Felhasználói adatok

	Felhasználás	$V_c$	ISO kód
Acél < 500 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	200 m/min	P
Acél < 750 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	190 m/min	P
Acél < 900 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	140 m/min	P
Acél < 1100 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	120 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	feltételesen alkalmas	60 m/min	M
GG(G)	alkalmas	200 m/min	K
Uni	alkalmas		
Nedvesen maximum	alkalmas		
Nedvesen minimum	feltételesen alkalmas		
Száraz	alkalmas		

Levegő	alkalmas
<b>Szolgáltatások</b>	
Szárköszörülés Típus HB	129100 HB