

Garant**VHM spirális sorjázó 60°, TiSiN, Ø h6 DC: 10Mmm****Rendelési adatok**

Rendelés száma	208165 10M
GTIN	4062406380366
Árucikk kategória	11X

Leírás**Kivitel:****Kitűnő felületminőség a 35°-os spirálszögnek köszönhetően.**

Sorjázó **univerzális használathoz** szinte minden anyagban. Az új fejlesztésű bevonattal hatékonyan elkerülhetőek az élrátét képződések, alumíniumnál és INOX-nál is.

Tűrés: **S méret = ±0,2 mm. Csúcyszög ±5 szögperc.** Extra hosszú sorjázó kitűnő sorjázási eredményekhez különösen nehezen hozzáférhető kontúroknál. Szerszámok hegy nélkül.

Felhasználás:

Munkadarabok élleinek **letörésére** és **sorjázására**, valamint **kontúrmunkákhoz** kiválóan alkalmas.

Műszaki leírás

Vágóél Ø D _c	10 mm
Szár	DIN 6535 HA, h6-tal
Élletörő marás	30 fok
Méret S	4,9 mm
Teljes hossz L	100 mm
Sarokletörés szöge	60 fok
Nagy Ø D ₂	10 mm
Fogak száma Z	4
Előtolás f _z acélban < 900 N/mm ²	0,05 mm
Kis Ø D ₃	5 mm

Szár Ø D _s	10 mm
Bevonat	TiSiN
Szerszámanyag	VHM
Szabvány	Gyári szabvány
Típus	N
Tűrés névleges Ø	h6
Spirálszög	35 fok
Fogásvételi irány	Vízszintes és ferde
Kúpsüllyesztő csúcshöszög	60 fok
belső hűtés	nem
Szártűrés	h6
Színes gyűrű	zöld
Termék fajtája	Sorjázó

Felhasználói adatok

	Felhasználás	V _c	ISO kód
Alu műanyagok	feltételesen alkalmas	180 m/min	N
Alu (rövid forgácsú)	alkalmas	300 m/min	N
Alu > 10% Si	alkalmas	220 m/min	N
Acél < 500 N/mm ²	alkalmas	130 m/min	P
Acél < 750 N/mm ²	alkalmas	115 m/min	P
Acél < 900 N/mm ²	alkalmas	110 m/min	P
Acél < 1100 N/mm ²	alkalmas	80 m/min	P
Acél < 1400 N/mm ²	feltételesen alkalmas	65 m/min	P
Acél < 55 HRC	feltételesen alkalmas	35 m/min	H
INOX < 900 N/mm ²	alkalmas	90 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	alkalmas	70 m/min	M
Ti > 850 N/mm ²	alkalmas	50 m/min	S
GG(G)	alkalmas	100 m/min	K

Uni	alkalmas
Nedvesen maximum	alkalmas
Nedvesen minimum	feltételesen alkalmas
Száraz	feltételesen alkalmas
Levegő	feltételesen alkalmas