

**Garant****VHM spirális sorjázó 60°, TiSiN, Ø h6 DC: 16mm****Rendelési adatok**

Rendelés száma	208165 16
GTIN	4062406380397
Árucikk kategória	11X

**Leírás****Kivitel:****Kitűnő felületminőség a 35°-os spirálszögnek köszönhetően.**

Sorjázó **univerzális használathoz** szinte minden anyagban. Az új fejlesztésű bevonattal hatékonyan elkerülhetőek az élratét képződések, alumíniumnál és INOX-nál is.

Tűrés: **S méret = ±0,2 mm. Csúcshög ±5 szögperc.**

**Felhasználás:**

Munkadarabok élének **letörésére** és **sortázására**, valamint **kontúrmunkákhoz** kiválóan alkalmas.

**Műszaki leírás**

Előtolás $f_z$ acélban < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,1 mm
Élletörő marás	30 fok
Teljes hossz L	93 mm
Méret S	15,8 mm
Vágóél Ø D <sub>c</sub>	16 mm
Szár	DIN 6535 HA, h6-tal
Szár Ø D <sub>s</sub>	16 mm
Fogak száma Z	4
Sarokletörés szöge	60 fok
Bevonat	TiSiN

Szerszámanyag	VHM
Szabvány	Gyári szabvány
Típus	N
Tűrés névleges Ø	h6
Spirálszög	35 fok
Fogásvételi irány	Vízszintes és ferde
Kúpsüllyesztő csúcshölyg	60 fok
belső hűtés	nem
Szártűrés	h6
Színes gyűrű	zöld
Termék fajtája	Sorjázó

## Felhasználói adatok

	Felhasználás	V <sub>c</sub>	ISO kód
Alu műanyagok	feltételesen alkalmas	180 m/min	N
Alu (rövid forgácsú)	alkalmas	300 m/min	N
Alu > 10% Si	alkalmas	220 m/min	N
Acél < 500 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	130 m/min	P
Acél < 750 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	115 m/min	P
Acél < 900 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	110 m/min	P
Acél < 1100 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	80 m/min	P
Acél < 1400 N/mm <sup>2</sup>	feltételesen alkalmas	65 m/min	P
Acél < 55 HRC	feltételesen alkalmas	35 m/min	H
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	90 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	70 m/min	M
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	50 m/min	S
GG(G)	alkalmas	100 m/min	K
Uni	alkalmas		
Nedvesen maximum	alkalmas		

Nedvesen minimum	feltételesen alkalmas
Száráz	feltételesen alkalmas
Levegő	feltételesen alkalmas