

Garant**GARANT Master Alu PickPocket VHM nagyoló maró HPC, bevonat nélkül, Ø e6
DC: 12mm****Rendelési adatok**

Rendelés száma	202008 12
GTIN	4062406380755
Árucikk kategória	11X

Leírás**Kivitel:**

Nagyolóshoz és simításhoz.

2× D-ig telibe maráshoz maximális előtolási értékek és nyugodt járás mellett.

Maximális előtolási értékek lehetségesek függőleges bemerülésnél.

Ferde anyagba merülés 45°-ig lehetséges.

Előny:

Optimalizált horonyforma, excentrikus hátraköszörülés, nagy forgácsterek.

Műszaki leírás

Nyak Ø D ₁	11,8 mm
Sarokletörés szöge	90 fok
Kiegyensúlyozási fok szárral	G 2,5 HA-val
Szár Ø D _s	12 mm
Tűrés névleges Ø	e6
Szár	DIN 6535 HA, h6
Vágóél Ø D _c	12 mm
Fogásvételi irány	Vízszintes, ferde és függőleges
Spirálszög	42 fok
Előtolás f _z szélezéshez rövid forgácsú alumíniumban	0,1 mm

Fogak száma Z	3
Kinyúlási hossz L_1 nyakrésszel	46 mm
Előtolás f_z horonymaráshoz rövid forgácsú alumíniumban	0,08 mm
Élhossz L_c	36 mm
Teljes hossz L	93 mm
Sorozat	Master Alu
Bevonat	bevonat nélkül
Szerszámanyag	VHM
Szabvány	Gyári szabvány
Típus	W
Spirálszög tulajdonságai	egyenlőtlen
Élek felosztása	egyenlőtlen
Fogásszélesség a_e marási műveletnél	Teli horony fogásmélység $1 \times D$
Fogásszélesség a_e marási műveletnél	Teli horony fogásmélység $1 \times D$
belső hűtés	nem
Forgácsolási stratégia	HPC
Színes gyűrű	sárga
Termék fajtája	Sarokmaró

Felhasználói adatok

	Felhasználás	V_c	ISO kód
Alu	alkalmas	250 m/min	N
Alu (rövid forgácsú)	alkalmas	200 m/min	N
Alu > 10% Si	alkalmas	180 m/min	N
PMMA Akрил	alkalmas	180 m/min	N
PE-HD	alkalmas	130 m/min	N
PA 66	alkalmas	150 m/min	N
PEEK	alkalmas	130 m/min	N
PF 31	alkalmas	110 m/min	N

Honeycomb szendvics	feltételesen alkalmas	180 m/min	N
Cu	alkalmas	120 m/min	N
CuZn	alkalmas	150 m/min	N
Nedvesen maximum	alkalmas		
Nedvesen minimum	feltételesen alkalmas		
Száraz	feltételesen alkalmas		
Levegő	alkalmas		

Szolgáltatások

Szárköszörülés Típus HB

129100 HB