

Garant**GARANT Master Alu PickPocket VHM nagyoló maró belső hűtéssel HPC, DLC,
Ø f8 DC: 16mm****Rendelési adatok**

Rendelés száma	202015 16
GTIN	4062406380984
Árucikk kategória	11X

Leírás**Kivitel:**

Nagyolóshoz és simításhoz.

2×D-ig telibe maráshoz maximális előtolási értékek és nyugodt járás mellett.

Maximális előtolási értékek lehetségesek függőleges bemerülésnél.

Ferde anyagba merülés 45°-ig lehetséges.

Továbbfejlesztett forgácselvezetés a központi belső hűtésnek köszönhetően.

A legújabb generációs DLC sp² bevonattal.

Előny:

Optimalizált horonyforma, excentrikus hátraköszörülés, nagy forgácsterék.

Figyelem:

A 0,1×D minimális ráhagyást a következő simító műveleteknél mindenképpen el kell érnie.

Műszaki leírás

Előtolás f_z horonymaráshoz rövid forgácsú alumíniumban	0,12 mm
Kinyúlási hossz L_1 nyakrésszel	58 mm
Fogak száma Z	3
Fogásvételi irány	Vízszintes, ferde és függőleges
Előtolás f_z szélezéshez rövid forgácsú alumíniumban	0,14 mm
Teljes hossz L	108 mm
Élhossz L_c	31 mm
Kiegyensúlyozási fok szárral	G 2,5 HA-val

Nyak $\varnothing D_1$	15,8 mm
Szár $\varnothing D_s$	16 mm
Sarok lekerekítés r_v	0,32 mm
Spirálszög	42 fok
Szár	DIN 6535 HA, h6
Vágóél $\varnothing D_c$	16 mm
Tűrés névleges \varnothing	e8
Sorozat	Master Alu
Bevonat	DLC
Szerszámanyag	VHM
Szabvány	Gyári szabvány
Típus	W
Spirálszög tulajdonságai	egyenlőtlen
Élek felosztása	egyenlőtlen
Fogásszélesség a_e marási műveletnél	$0,5 \times D$ oldalazásnál
Fogásszélesség a_e marási műveletnél	Teli horony fogásmélység $1 \times D$
belső hűtés	igen
Forgácsolási stratégia	HPC
Színes gyűrű	sárga
Termék fajtája	Sarokmaró

Felhasználói adatok

	Felhasználás	V_c	ISO kód
Alu	alkalmas	550 m/min	N
Alu (rövid forgácsú)	alkalmas	500 m/min	N
Alu > 10% Si	alkalmas	450 m/min	N
PMMA Akрил	alkalmas	200 m/min	N
PE-HD	alkalmas	160 m/min	N
PA 66	alkalmas	200 m/min	N

PEEK	alkalmas	150 m/min	N
PF 31	alkalmas	130 m/min	N
PVDF GF20	alkalmas	180 m/min	N
POM GF25	alkalmas	160 m/min	N
PA 66 GF30	alkalmas	150 m/min	N
PEEK GF30	alkalmas	130 m/min	N
PTFE CF25	alkalmas	160 m/min	N
Honeycomb szendvics	feltételesen alkalmas	300 m/min	N
Cu	alkalmas	160 m/min	N
CuZn	alkalmas	200 m/min	N
Nedvesen maximum	alkalmas		
Levegő	alkalmas		

Szolgáltatások

Szárköszörülés Típus HB

129100 HB